

VANNE A DOUBLE CLAPETS INDEPENDANTS VEOX SP / VEOX PMO



www.definox.com

6.) ALIMENTATION DES DECOLLAGES HAUT/BAS

L'alimentation par le raccord (rep B) permet le décollage du clapet inférieur pour le lavage du joint et de la portée de joint inférieur du corps. L'alimentation du raccord (rep A) permet le décollage du clapet supérieur pour le lavage du joint et de la portée de joint supérieur du corps.

7.) CONDITION D'UTILISATION

L'alimentation du vérin se fait en air sec filtré avec une pression de 5 bars minimum à 8 bars maximum. La pression de service du fluide est de 10 bars maxi pour la VEOX SP PFA ou VEOX SP ELASTOMERE et est de 13 bar maxi pour la VEOX SP PEEK, quel que soit son sens de circulation. Les raccords d'air équipant l'opérateur sont prévus pour raccordement par tuyaux souples diamètre 4/6 (6/8 pour les gros modèles). La vanne accepte une température max. de 140 °C, une dépression admissible de 0.7 bar.

8.) PROCEDURE DE NETTOYAGE

Pour assurer le nettoyage correcte de cette vanne, lors de la mise en route, vous devez vous assurer que les procédures misent en place lavent et rincent correctement la vanne pour éviter tout développement bactériologique ou corrosion (Présence de produit agressif ou sensible sous les sièges de la vanne). (Procédure pour nettoyage homologué EHEDG : 5 battements 10 secondes sur solution détergent, 3 battements 5 secondes sur rinçage à froid, avec V minimale 1,5 m/s).

Informations fournies conformément au document de synthèse de l'EHEDG : (disponible sur le site web de l'EHEDG: www.ehedg.org)

9.) CONFORMITE CEE

- A - Toutes nos vannes sont conformes à la réglementation Européenne (CEE) dans les limites d'utilisations décrites en B.

Le marquage CE sur la vanne indique la conformité aux directives suivantes :



- 2014/30/UE "Compatibilité électromagnétique"
- 2014/68/UE "Equipements sous pression"
- 2014/35/UE "Basse Tension"
- 2006/42/CE "Machines"

- B - Limites d'utilisation :

- La pression d'utilisation doit être de 10 bars maxi pour la VEOX SP PFA ou VEOX SP ELASTOMERE et est de 13 bar maxi pour la VEOX SP PEEK.
- Dans le cas des gaz dangereux⁽¹⁾ le diamètre de la vanne (voie) doit être inférieur à 100mm.
- Pour une utilisation en dehors de ces limites, veuillez consulter notre service technique⁽¹⁾ gaz dangereux : gaz du groupe 1 identifiés par une lettre que vous trouverez sur l'étiquette et sur la fiche sécurité du produit :
E (pour gaz explosif), O (pour comburant), F+, F et R10 (inflammables), T+ et T (toxiques)
Pour plus de précision, vous reporter à la directive **1272/2008** "Etiquetage des produits dangereux".

10.) PIECES DE RECHANGE ET DEMONTAGE DE L'OPERATEUR

Pour les pièces détachées et le montage/démontage se référer à la notice de maintenance du produit. En cas de dysfonctionnement nous consulter.

Nous restons à votre disposition pour vous procurer cette notice ou effectuer les opérations de maintenance dans nos ateliers ou sur site.

Nota: la vanne doit être hors service avant toute intervention. Le démontage des éléments avec le ressort précontraint doit être effectué suivant les instructions de la notice de maintenance

Tous les utilisateurs de vannes DEFINOX doivent vérifier périodiquement (à périodicité fixée en fonction de l'utilisation et du nettoyage appliqué) l'état de l'équipement installé, notamment concernant les pièces jouant un rôle de « sécurité »

Lors du nettoyage de vos installations, veillez à respecter les conditions d'utilisation et les durées d'exposition indiquées par les fournisseurs.

Exemple de préconisations : 3 % de dilution / temps de pause après aspersion : 30 minutes maximum, sans laisser sécher le produit.

IMPORTANT : Ne pas arroser les points de respiration de l'actionneur

Ne pas boucher les points de respiration de l'actionneur

Ne pas monter sur l'actionneur

Ne pas immerger l'actionneur



DEFINOX SAS

3 Rue des Papetiers - Z.A.C. de Tabari 2

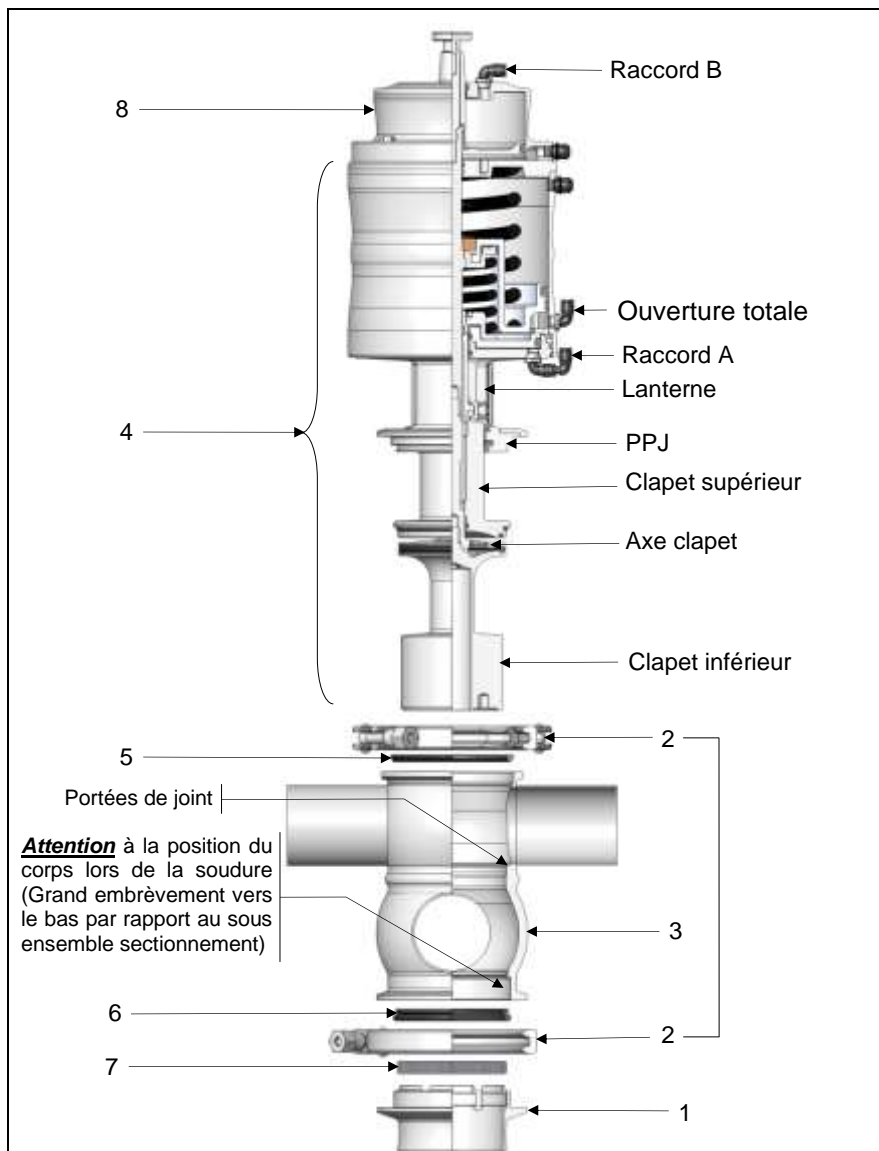
44190 Clisson - France

☎ : +33 (0)2 28 03 98 50

☎ : +33 (0)2 28 03 88 00

E-mail : info@definox.com


Exemple de schéma de présentation





- | | |
|---------------------------------|------------------------|
| 1 : Protecteur | 5 : Joint d'étanchéité |
| 2 : Collier clamp (Qté 2) | 6 : Joint d'étanchéité |
| 3 : Corps de VEOX | 7 : Segment |
| 4 : Sous-ensemble sectionnement | 8 : Vérin de décollage |

Respecter la notice de montage et d'installation. Tenir compte des conditions réelles d'utilisation et respecter les caractéristiques techniques de la vanne indiquées sur le catalogue DEFINOX.

1.) SECURITE

 Le non-respect des instructions peut entraîner des blessures corporelles graves, voire mortelles.

 Situation pouvant entraîner des blessures corporelles légères ou l'endommagement du matériel.

 CONSEILS : Conseils permettant une utilisation optimisée du matériel


2.) IDENTIFICATION DE LA VANNE

Les vannes à double clapets indépendants VEOX SP portent un numéro d'identification. Ce numéro vous servira ultérieurement pour les pièces détachées dont vous aurez besoin.

3.) INSTALLATION DES VANNES VEOX SP


Stocker votre vanne dans son emballage d'origine pour ne pas la détériorer. Démontez la vanne avant de la souder à votre process. Alimenter l'opérateur du sous-ensemble sectionnement (rep 4) en air pour le mettre en position vanne ouverte. Démontez les colliers clamp (rep 2). Coupez l'air et sortez du corps (rep 3) le sous-ensemble sectionnement et le protecteur (rep 1). Vérifiez que les joints (rep 5 et 6) soient bien à leur place. Raccordez le corps à votre process en prenant soin d'orienter le grand embrèvement vers le bas par rapport au sous-ensemble sectionnement. (voir dessin page de gauche). Ne jamais boucher ou réduire la chambre de fuite. S'assurer que les graisses utilisées soient compatibles avec les joints élastomère, particulièrement l'EPDM.

4.) PRECAUTIONS A PRENDRE POUR LA REALISATION DES SOUDURES DE CORPS ET INSTALLATION DES RACCORDS


 Ajuster les tuyauteries : vérifiez la perpendicularité, l'ovalisation et le déport (jeu < 0,5 mm), pour limiter les contraintes créées par les soudures.
Toute modification du corps de la vanne pour la soudure doit être réalisée en accord avec Definox. Supporter la tuyauterie à moins de 10D de la vanne (Diamètre nominal de la vanne). Les raccords de tuyauterie fournis sont conformes à la prise de position de l'EHDG (9 et 35) pour les raccords acceptés avec l'utilisation de joints spéciaux spécifiés le cas échéant (<https://www.ehedg.org/guidelines-working-groups/guidelines/guidelines/detail/ehedg-position-paper>).

5.) MONTAGE DES VANNES VEOX SP

Vérifiez que les portées de joint à l'intérieur du corps soient propres (pas de copeaux d'inox, de reste de baguette de soudure, ...). Vérifiez le bon positionnement des joints (rep 5 et 6) et du segment (rep 7). Montez le protecteur sur le corps avec le collier clamp inférieur (rep.2) « SANS SERRER » (on doit pouvoir tourner le guide et le collier) puis enfiler le sous-ensemble sectionnement, aligner les sorties d'air.

 **Attention:** Il est nécessaire de descendre verticalement le sous-ensemble sectionnement dans l'axe du corps de vanne pour éviter de détériorer les joints et le clapet inférieur.

Alimenter l'opérateur en air pour le mettre en position vanne ouverte. Positionner le collier clamp supérieur. Vérifiez le bon positionnement des colliers clamp et utilisez si nécessaire un maillet pour repositionner ces derniers afin d'assurer un serrage correct sur le clamp supérieur. Coupez l'alimentation en air pour refermer la vanne et serrez le collier inférieur avec les mêmes précautions que pour le clamp supérieur. Lors de la première utilisation vérifiez l'étanchéité de la ou des voie(s) supérieure(s), à basse pression au départ, puis à pression plus élevée ensuite. Vérifiez ensuite l'étanchéité de la ou des voie(s) inférieure(s). Pour faciliter le montage et le démontage de la vanne nous pouvons vous fournir un anneau de levage qui se visse en sommet de tige. Des outillages spécifiques sont nécessaires au démontage complet de la vanne.

 **Nota:** Lors des opérations de sciage, veuillez éviter l'introduction de copeaux ou de limaille à l'intérieur des tuyauteries et rincer abondamment ces dernières vanne ouverte pour éviter les détériorations des joints lors de la mise en service