

Programmation des paramètres

La programmation des paramètres est accessible seulement si l'instrument n'est pas en mode continu.

- Appuyer sur la touche **Prog**
Clignotement de la led **T_{on}** et du point décimal le plus à droite de l'afficheur.
- Programmer le temps de On au moyen des boutons **Up, Down**
- Appuyer sur la touche **Prog**
Clignotement de la led **T_{off}**
- Programmer le temps de Off au moyen des boutons **Up, Down**
- Appuyer sur la touche **Prog**
Clignotement de la led **T_{off}**
- Programmer l'échelle des temps (**Secondes** ou dixièmes de **seconde**) au moyen des boutons **Up, Down**.
- Appuyer sur la touche **Prog**
Clignotement de la led **T_{off}**
- Programmer le mode de calcul (**Intérieur** ou **Extérieur**) au moyen des touches **Up, Down**
- Appuyer sur la touche **Prog**
Les leds sont toutes éteintes.

A ce point, les paramètres ont été mémorisés.

Fonctionnement

Au branchement l'instrument se présente toujours dans l'état où il se trouvait avant le dernier débranchement.

Mode continu

Dans ce mode, la sortie de l'instrument est constamment validée.

Pour accéder à ce mode de fonctionnement, appuyer sur le bouton **Cont**. A l'afficheur s'inscrit le message "**Cont**".

Pour quitter ce mode de fonctionnement, appuyer sur le bouton **Timer**. A l'afficheur s'inscrit le temps de On programmé.

Mode de calcul interne

Dans ce mode, l'instrument valide la sortie pour le temps de On et il l'invalide pour le temps de Off.

Si, au branchement, l'instrument n'est pas en phase de calcul et l'afficheur visualise le temps de On, pour démarrer le cycle appuyer sur la touche **Start**.

Si l'instrument est en mode continu, pour démarrer le cycle appuyer sur la touche **Timer**.

Pour entrer en mode continu, appuyer sur la touche **Cont**.

Temporisateur TC330

Mode de calcul extérieur

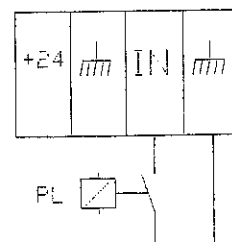
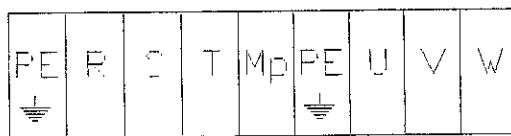
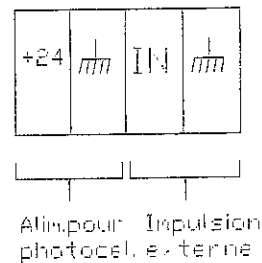
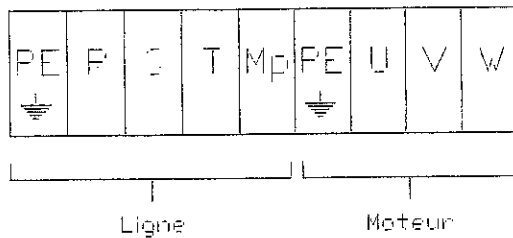
A chaque impulsion de l'entrée extérieure, l'instrument valide la sortie pour le temps de On programmé.

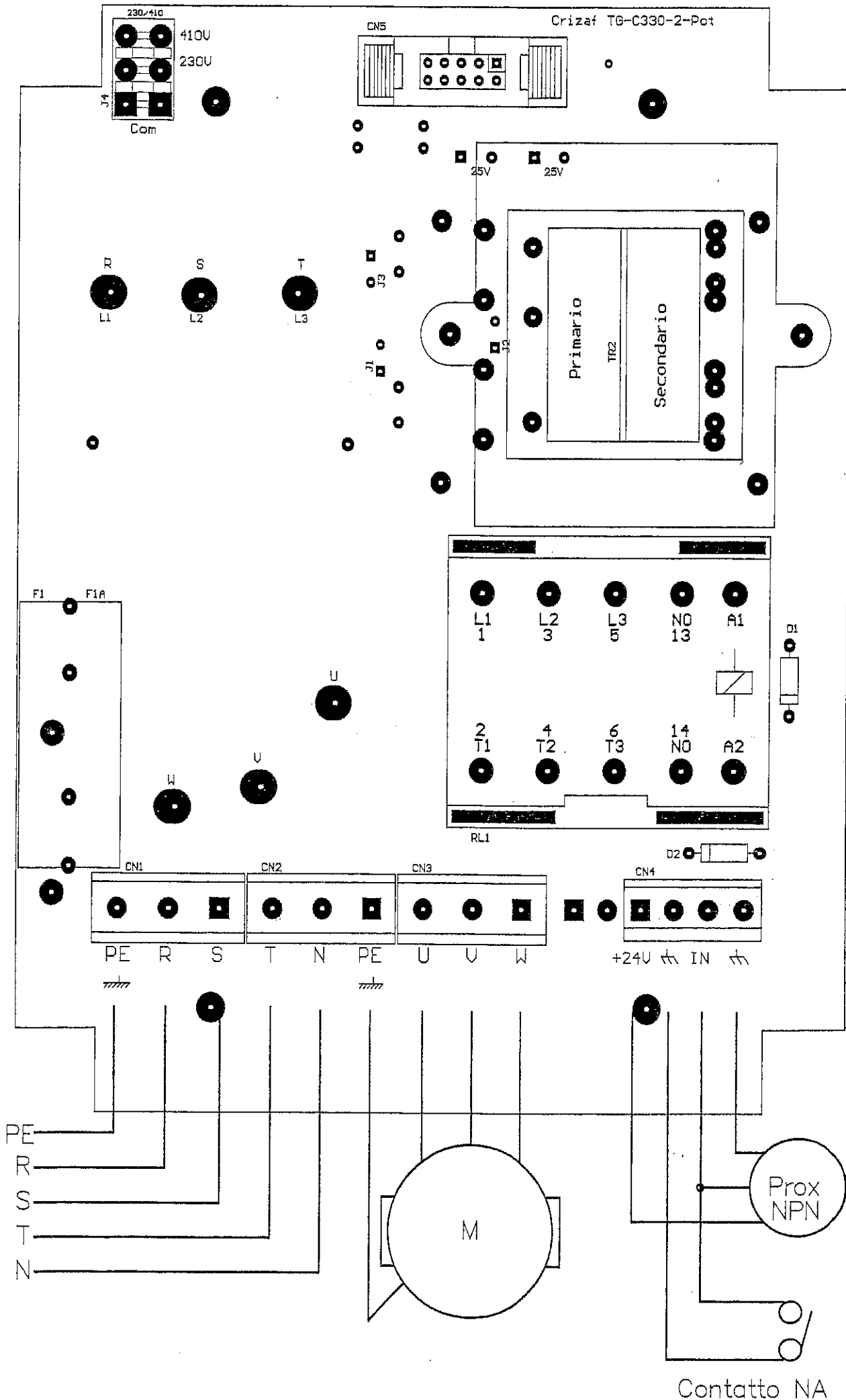
A la fin de ce délai, la sortie est invalidée.

Pour entrer en mode continu, appuyer sur la touche **Cont.**

Si l'instrument est en mode continu, pour démarrer le cycle appuyer sur la touche **Timer.**

Connexions à la boîte à bornes





I fori vicino le scritte R-S-T-U-W devono essere delle asole larghe 1.5mm e lunghe 2.5mm

C330POL2.PCB 17-Sep-2004 Top Overlay

Contatto NA