



## Filtre "Y" en acier inox austénitique Fig. 3616 (Construction DIN)

### Description

Le Fig. 3616 est un filtre Y en acier inox austénitique à brides fabriqué en matière nuances DIN.

La perforation standard des crépines en acier inox est de 0,8 mm pour les DN 15 à 80 et 1,6 mm pour les DN 100 à 200.

En option, d'autres seuils de filtration sont disponibles ainsi que des crépines en Monel. Le couvercle de crépine peut être percé et taraudé pour installer un robinet de purge si nécessaire. Le corps peut également être percé et taraudé pour monter des prises de pression.

### Diamètres et raccords

DN 15 à 200 : A brides BS 4504 PN 16.

### Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1.B pour le corps et le couvercle en standard.

**Nota :** Toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

### Options

#### Crépine

Crépine en acier inox	Perforations	1,6 mm (DN 15 à 80) 3,0 mm (DN 15 à 200)
	Mesh	40, 100, 200
Crépine en Monel	Perforations	0,8 mm (DN 15 à 80) 1,6 mm (DN 100 à 200) 3,0 mm (DN 15 à 200)
	Mesh	100

### Raccords des prises de pression et robinet de purge et de vidange

Le couvercle peut être percé et taraudé pour l'installation d'un robinet de purge ou de vidange. Le corps peut être percé pour monter des prises de pression.

Les diamètres de raccords sont donnés ci-dessous :

DN du filtre	Robinet de purge	Robinet de vidange	Prises de pression
DN 15 et 20	3/8"	3/8"	1/4"
DN 25 et 32	1/2"	1/2"	1/4"
DN 40 à 80	3/4"	3/4"	1/4"
DN 100 à 200	1"	1"	1/4"

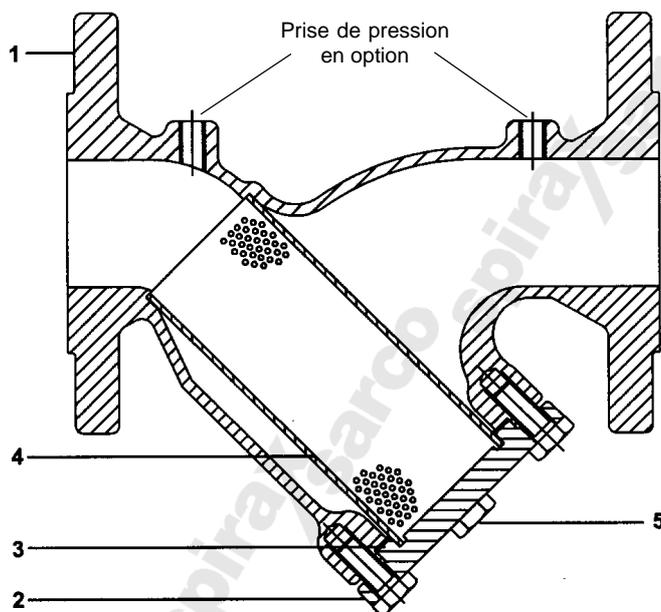
### Limites d'emploi

Conditions de calcul du corps	PN16
TMA - Température maximale admissible	300 °C
PMA - Pression maximale admissible	15 bar eff.
Température minimale de fonctionnement	-10 °C
Pression d'épreuve hydraulique	24 bar eff.

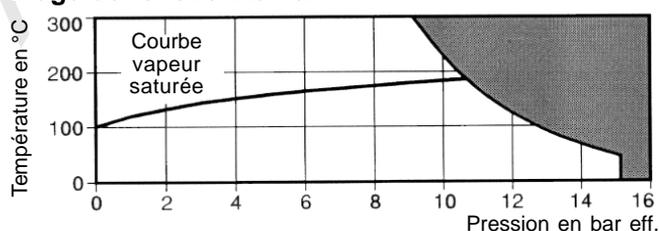
### Valeurs de Kv

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Perforations 0,8, 1,6 et 3 mm	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Mesh 40 et 100	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Mesh 200	4	6	10	17	23	37	58	83	124	186	268	464

Pour conversion Cv (UK) = Kv x 0,97      Cv (US) = Kv x 1,17



### Plage de fonctionnement



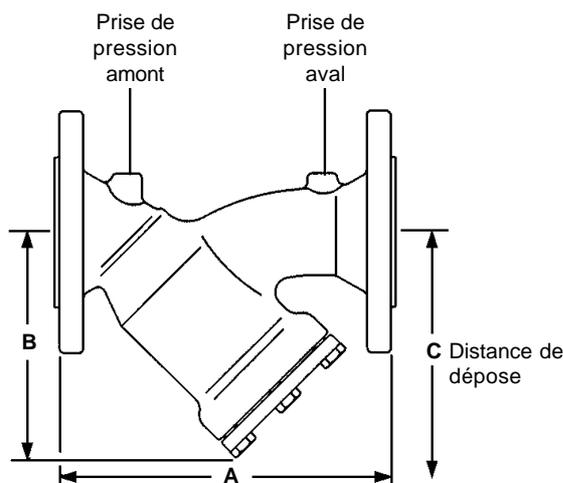
Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

### Construction

Rep	Désignation	Matière
1	Corps	Acier inox aust. EN 10213 pt 4 1.4408
2	Couvercle	Acier inox aust. EN 10088 pt 3 1.4401
3	Joint de couvercle	Graphite exfolié renforcé
4	Crépine	Acier inox aust. ASTM A240 316L
5	Vis	Acier inox aust. EN ISO 3506 A2-70

## Dimensions et Poids (approximatifs) en mm et kg

DN	PN16			Surface filtrante en cm <sup>2</sup>	Poids
	A	B	C		
DN 15	130	69	101	28	2,1
DN 20	150	82	125	46	2,9
DN 25	160	90	140	79	3,8
DN 32	180	114	198	135	6,6
DN 40	200	127	210	161	9,0
DN 50	230	150	248	251	10,5
DN 65	290	162	263	325	17,5
DN 80	310	178	272	360	20,0
DN 100	350	210	323	540	24,0
DN 125	400	253	393	840	38,0
DN 150	480	293	454	1 115	50,5
DN 200	600	375	584	1 905	88,0



## Informations de sécurité

Pour de plus amples informations, voir la notice de montage et d'entretien (IM-S60-18) fournie avec l'appareil.

### Pression

Avant toutes interventions sur le filtre, l'alimentation et l'évacuation doivent être correctement isolées et la pression à l'intérieur de l'appareil doit être nulle. Pour dépressuriser le filtre, vous pouvez installer un robinet de mise à l'atmosphère DV (voir feuillet technique). Ne pas considérer que le système est dépressurisé sur la seule indication du manomètre.

### Température

Attendre que le filtre soit froid avant d'intervenir afin d'éviter tous risques de brûlures. Le port d'un vêtement de protection incluant une paire de lunettes est nécessaire.

**Attention :** Le joint de couvercle contient de fines lamelles en acier inox, qui peuvent être la cause de blessures, s'il n'est pas manipulé ou déposé avec précaution.

## Installation

Pour de plus amples informations, voir la notice de montage et d'entretien (IM-S60-18) fournie avec l'appareil.

Le filtre doit être installé dans le sens d'écoulement du fluide, indiqué sur le corps. Sur les applications de vapeur et de gaz, la crépine doit être positionnée dans un plan horizontal. Pour les liquides, la crépine doit être dirigée vers le bas. Des robinets d'isolement doivent être installés pour permettre l'entretien ou le remplacement de l'élément filtrant en toute sécurité. Oter les bouchons de protection avant l'installation. Ouvrir lentement les robinets d'isolement jusqu'à l'obtention des conditions normales de fonctionnement. Vérifier le bon fonctionnement et les fuites.

## Entretien

L'entretien du filtre peut être effectué sur la ligne, en respectant les procédures de sécurité. Il est recommandé d'utiliser un nouveau joint à chaque entretien.

## Recyclage

Cet appareil est recyclable sans danger écologique.

## Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

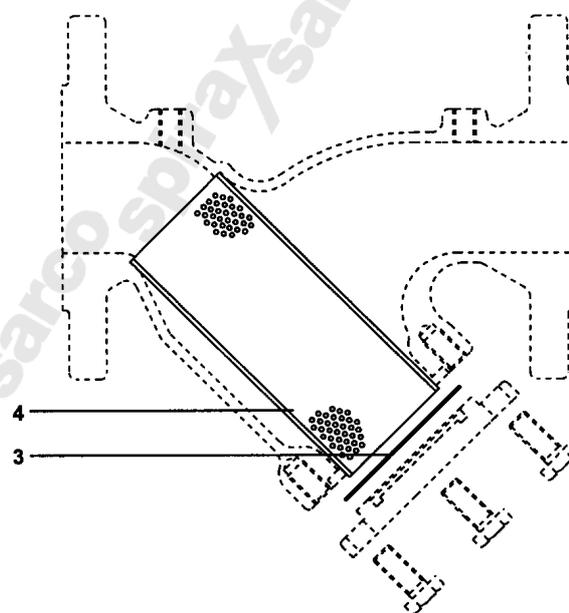
### Pièces de rechange disponibles

Crépine		<b>4</b>
(spécifier la matière, la perforation ou la mesh et le diamètre du filtre)		
Joint de couvercle	DN 15 à 100 (jeu de 3)	<b>3</b>
	DN 125 à 200 (1 pièce)	<b>3</b>

### En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange" et spécifier le diamètre, le type du filtre et la perforation ou la mesh.

**Exemple :** 1 - Crépine en acier inox, perforations 0,8 mm pour filtre Fig. 3616 PN16 - DN 50.



## Couples de serrage recommandés

Rep	DN	Qté	ou mm	Nm
5	DN 15 et 20	4	13 s/p M8 x 20	15 - 20
	DN 25	4	13 s/p M8 x 20	15 - 20
	DN 32 et 40	4	13 s/p M8 x 20	15 - 20
	DN 50	4	17 s/p M10 x 25	22 - 25
	DN 65	4	17 s/p M10 x 30	22 - 25
	DN 80	6	17 s/p M10 x 30	22 - 25
	DN 100	6	19 s/p M12 x 35	50 - 60
	DN 125	8	19 s/p M12 x 40	50 - 60
	DN 150	8	19 s/p M12 x 40	50 - 60
	DN 200	8	24 s/p M16 x 50	100 - 110