

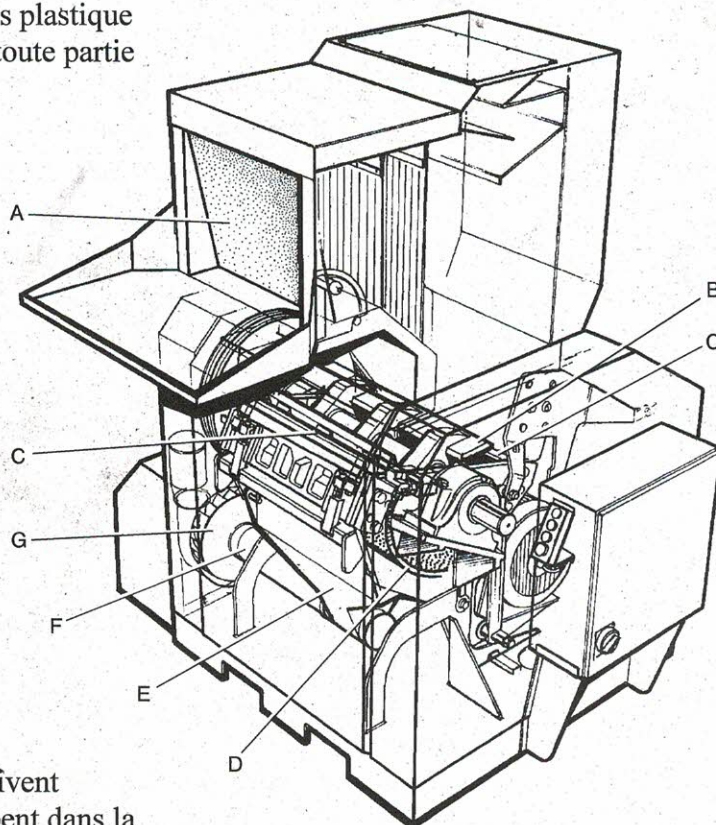
3. Description du fonctionnement

3.1 Généralités

Le broyeur est construit pour transformer les déchets plastique en broyé qui peut être réutilisé.

Avant le broyage, les déchets plastique doivent être débarrassés de toute partie métallique et des impuretés.

Le broyeur est commandé par une fonction de démarrage/arrêt sur un panneau de commande.



Les déchets en plastique arrivent à l'alimentation (A) et tombent dans la chambre de broyage où ils sont broyés par les couteaux rotatifs (B) contre les couteaux fixes (C).

Une grille (D) détermine la grosseur des grains du broyé.

La grille est située dans la partie inférieure de la chambre de broyage et peut être facilement changée pour avoir la grosseur désirée de grains.

La matière passe par la grille, dans la trémie de sortie/bac à matière (E) vers le conduit de sortie (F) pour être ensuite transportée plus loin.

Les broyeurs portant la désignation «U» sont équipés d'un ventilateur de sortie (G) qui aspire les grains vers un filtre cyclone (H) pour la déshydratation.

Les grains de matière sont ensuite prêts à être réutilisés dans la machine de production ou transportés dans un récipient pour une utilisation future.

Le broyeur est facile à nettoyer, avec une alimentation qui peut être relevée et une bonne accessibilité pour la maintenance.

Sur les broyeurs portant la désignation «B», l'alimentation est équipée d'un convoyeur. Le convoyeur peut être équipé d'un détecteur de métal.

Les couteaux peuvent être affûtés. Le plus simple est d'utiliser le dispositif d'affûtage spécial. (Ce dispositif est en option et n'est pas fourni avec le broyeur.)

3.2 Système de sécurité

Le broyeur comporte un système de sécurité qui empêche de venir en contact avec des pièces dangereuses pendant le fonctionnement.

Le broyeur comporte des couteaux qui tournent à une très grande vitesse. C'est pourquoi il est équipé d'un arrêt d'urgence et de disjoncteurs de sécurité afin d'éviter des accidents.

En aucune circonstance le système de sécurité ne doit être changé ou modifié.

L'utilisation du broyeur peut être dangereuse en cas d'un changement ou d'une modification du système de sécurité avec risques de graves accidents.

Tous les travaux de service et de maintenance qui touchent le système de sécurité du broyeur doivent être réalisés par un personnel spécialisé.

Toute modification sur le système de sécurité du broyeur annule la responsabilité RAPID conformément à la directive machine.

Seules des pièces de rechange d'origine RAPID doivent être utilisées pour le remplacement des pièces de sécurité.

Arrêt d'urgence

Un arrêt d'urgence est placé sur le panneau de commande.

Eventuellement, le broyeur peut être équipé de plusieurs arrêts d'urgence.

L'arrêt d'urgence est activé en appuyant sur le bouton.

Le réarmement se fait en tournant le bouton dans le sens de la flèche (contraire d'horloge).

Disjoncteurs de sécurité

Le broyeur comporte des disjoncteurs de sécurité du type fin de course avec clé de verrouillage:

Les disjoncteurs arrêtent le broyeur si la porte ou l'alimentation changent de position.

Ce broyeur comporte deux disjoncteurs de sécurité.

1 à l'alimentation, entre l'alimentation et la chambre de broyage.

1 à la porte, combiné avec le verrou de porte.

Le verrou de porte est à filets fins.

Avec le bouton du verrou, le temps d'ouverture de la porte doit être suffisamment long pour que le broyeur ait le temps de s'arrêter avant de pouvoir ouvrir la porte.

La clé de verrouillage à l'alimentation arrête le broyeur si l'alimentation n'est pas correctement fermée.

