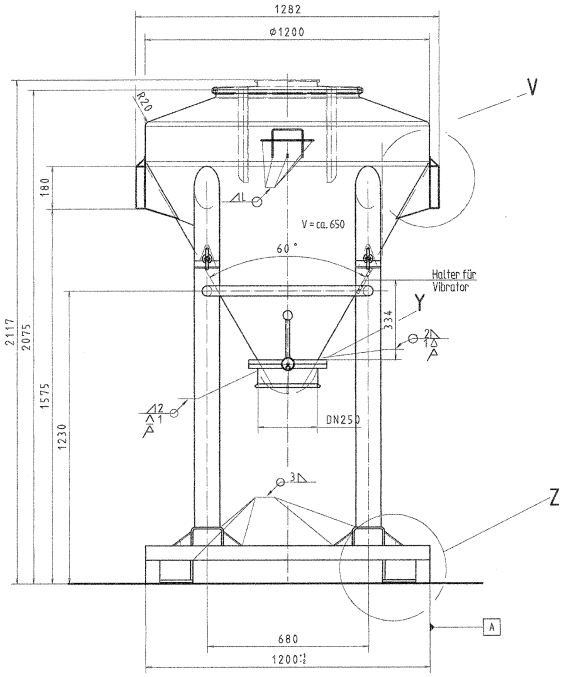
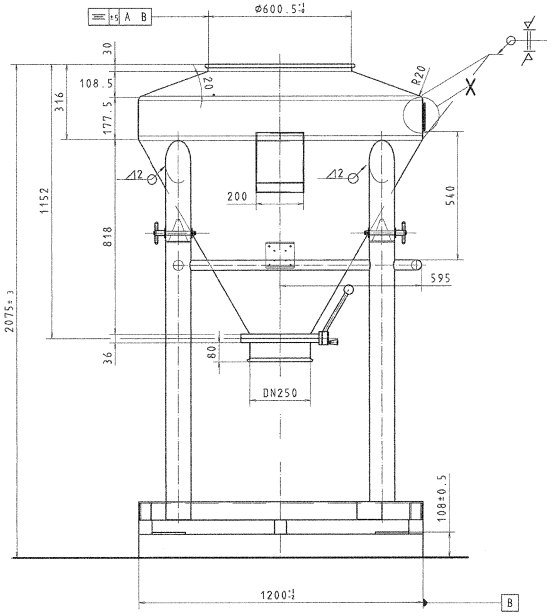
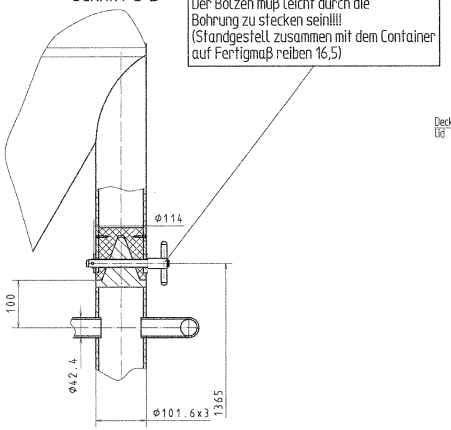


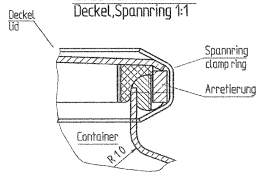


Schnitt C-D

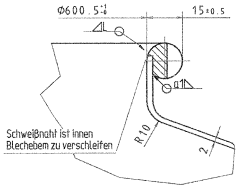
Der Bolzen muß Leicht durch die Bohrung zu stecken sein!!!! (Standgestell zusammen mit dem Container auf Fertigmaß reiben 16,5)



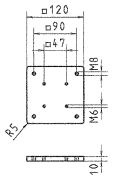
Einzelheit Container Deckel,Spannring 1:1



Schnitt A-B M1:1

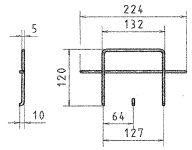


Detail 1:5 Vibratorhalter

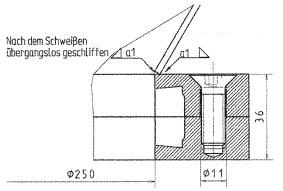


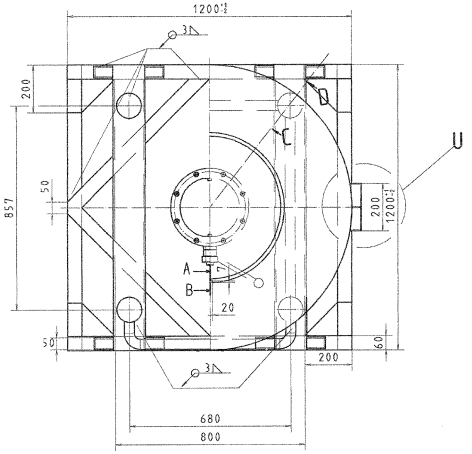
Detail X Kartenhalter M=1:5

Der Kartenhalter ist an den Radius der Mantelfläche des zylindrischen Containerteils anzupassen



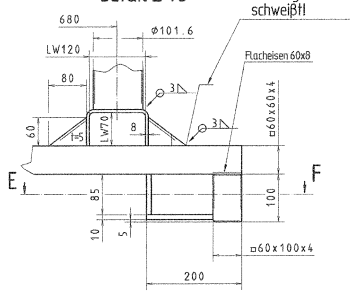
Einzelheit Y 1:1



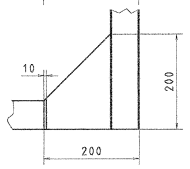


Detail Z 1:5

Aus Gründen der Stabilität hat sich das Lichte Maß von 60 auf 70mm geändert u. es wurden Versteifungsecken eingeschweißt!

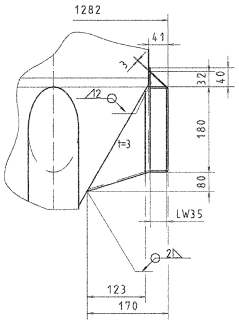


Schnitt E-F

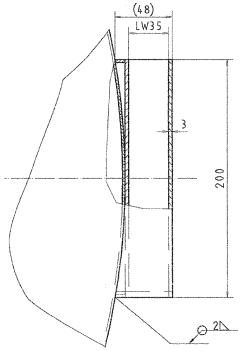


Detail V 1:5

Die Knotenbleche u. das Abdeckblech sind rundum dicht zu verschweißen!



Detail U 1:2



Werkstoffe/Oberfläche
Wandstärke des Behälters: 2.0mm
Produktberührend: 1.4404
sonstige Metallteile: 1.4301
Blechqualität: IIId
Innen: Rautiefe < 1µm Schweißnähte Blecheben verschl ffen, Korn 320, danach Poliert im Innenraum.
Außen: Rautiefe < 1µm; Behälteraußenseite einheitlich geschwabbelt.
Schweißnähte am Gestell: unbearbeitet (gebürstet)
Dichtungen: Silicon

3.) Halter für Vibrator ergänzt 05.08.03 G.Röwekamp
2.) Blechgüte von IIc in IId geändert 18.09.00 G.Röwekamp
1.) Textfeld geändert 25.04.00 smk
Maße ohne Toleranzangabe nach Merkblatt EML 04.01

11165/01 06. AUG. 2003

2000 gezeichnet	Datum 18.04.	Name Schaefer/Hille	Schutzvermerk nach DIN 34 beachten!	L.B.Bohle Maschinen + Verfahren GmbH 59320 Ennigerloh
geprüft	06.08.			

Maßstab 1:10	Sandermisch-Container mit abnehmbaren Transportgestell	Artikel: 69881	
		Zeichnung: 69881-13	
		Ersatz für: 69881-12	
		Ersetzt durch:	

rg/01.04.2003/H:\A1\69881\13.V31