



Pressure Pneumatic Conveyor System DFP and DFH

Fully automatic and manual

Installation de transport pneumatique DFP et DFH

Entièrement automatique et à actionnement manuel

Pressure Pneumatic Conveyor System DFP and DFH

Installation de transport pneumatique DFP et DFH

Dimension Table/Table des dimensions: FA 91-21-119

AREA OF APPLICATION:

High-pressure pneumatic conveyor systems are mainly used for the transport of products in dust form, as well as granulates in special cases. These systems are capable of covering transport distances of up to 1000 meters.

MATERIAL:

Container: stainless steel boiler plate
 Fittings: cast iron, aluminum or stainless steel
 Valves: Non-ferrous metals, cast iron, aluminum or stainless steel

DESIGN:

The pneumatic conveyor system consists of a pressure tank complete with attached fittings. It is also equipped with the required pneumatic distributor group and associated pipe system. The system is supported on outriggers or profile stands.

ELECTRICAL EQUIPMENT:

The fully automatic conveyor vessel is equipped with 5/2-way Herion solenoids. 2/2-way Danfoss solenoids are used as subaeration and auxiliary air valves. All fittings have Siemens limit switches for each end position as make and break contacts for level monitoring. The electrical equipment can be realized with any degree of protection required and for any common line voltage.

OPERATING DATA:

Conveyor pressure: 0.5 - 11 bar
 Control pressure: 3.0 - 10 bar

The right to design modifications is reserved.

DOMAINE D'APPLICATION:

Les installations de transport sous haute pression pneumatique sont principalement utilisées pour le transport de produits poussiéreux et, dans des cas exceptionnels, également pour le transport de granulés. Ces dispositifs permettent de ponter jusqu'à 1000 mètres de distances de transport.

MATÉRIAU:

Réservoir: tôle pour chaudière, acier inox
 Robinetteries: fonte grise, fonte G-AL ou fonte d'acier inox
 Vannes: métal lourd non-ferreux, fonte grise, fonte G-AL ou fonte d'acier inox

CONSTRUCTION :

L'installation de transport pneumatique comprend le réservoir de pression avec les robinetteries complètement montées. Elle est en outre équipée du bloc de nourrice d'air et du tubage correspondant. Le maintien est assuré par des griffes ou par des pieds profilés.

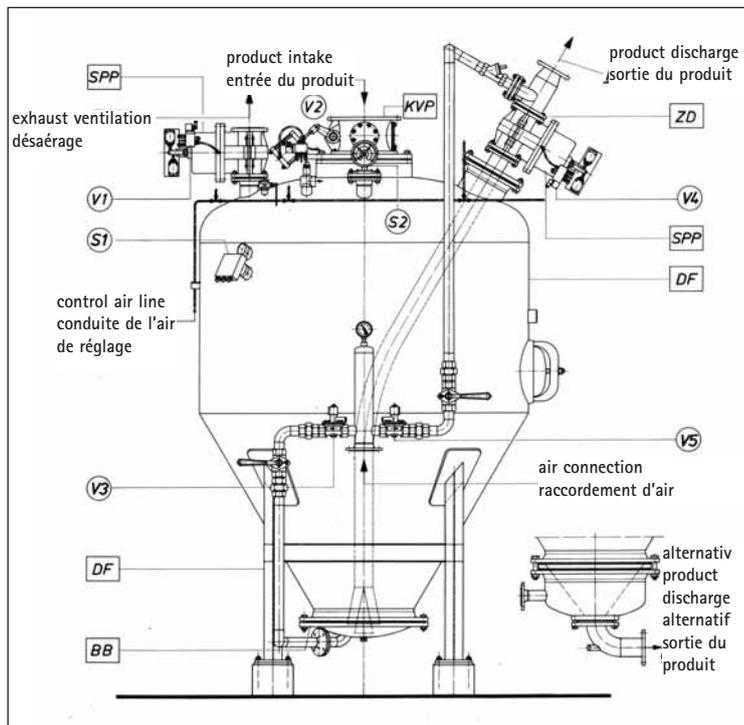
EQUIPEMENT ÉLECTRIQUE:

Le récipient de transport à fonctionnement entièrement automatisé est équipé d'électrovannes à 5/2 voies (fabrication Herion). Des électrovannes à 2/2 voies (fabrication Danfoss) sont utilisées en tant que vanne à vide et que vanne à air d'apport. Toutes les robinetteries sont dotées, dans chaque position finale, d'un commutateur de fin de course (fabrication Siemens) en tant que contact de fermeture/ouverture pour la signalisation du positionnement. L'équipement électrique est réalisé suivant les besoins, en tout degré de protection et toute tension usuelle.

DONNÉES DE SERVICE:

Pression de transport : 0,5 ... 11 bars
 Pression de commande : 3,0 ... 10 bars
 Sous réserve de modifications de la construction.

DIMENSION DRAWING/DESSIN DES DIMENSIONS



The quality of MAHR conveying systems is based on many decades of experience, specific designing of each new conveying system and the use of special fittings, most of which were developed by MAHR. This is the only way that the conveying capacities desired can be achieved along with long running times.

La qualité des installations de transport pneumatiques de MAHR s'appuie sur des décennies d'expérience, une interprétation spécifique pour chaque nouvelle installation de transport, ainsi que sur une utilisation de garnitures spéciales qui ont, en plus grande partie, été développées par MAHR. Ce n'est que comme cela que les rendements de transport souhaités, avec des longues périodes de service peuvent être atteints.

LEGEND TO ILLUSTRATION / LEGENDE D'IMAGES

- **Pressure vessel DF / Réservoir de pression DF:**
A pressure vessel for high-pressure conveyance
Récipient de pression pour le transport à haute pression
- **Cone-type stopper KVP / Fermeture conique KVP:**
A pressure-tight stopper for material charging holes
Fermeture tenant la pression pour ouvertures de remplissage du matériau
- **Special hose valve SP P / Valve spéciale SP P:**
A closing element in pneumatic conveyor lines
Organe de fermeture dans les conduites de transport pneumatiques
- **Bottom aerator / Sol d'aération BB:**
The lower closure on the pressure vessel and fluidisation
Fermeture inférieure au réservoir de pression et à la fluidification
- **Supplementary nozzle, ZD / Filière auxiliaire ZD:**
Compression of carrier gas into the conveyor line
Eclusage de gaz porteur dans la conduite de transport