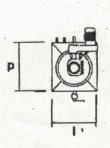
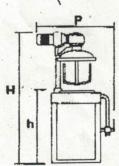
Caractéristiques techniques des Mélangeurs-Homogénéisateurs "Bécomix"

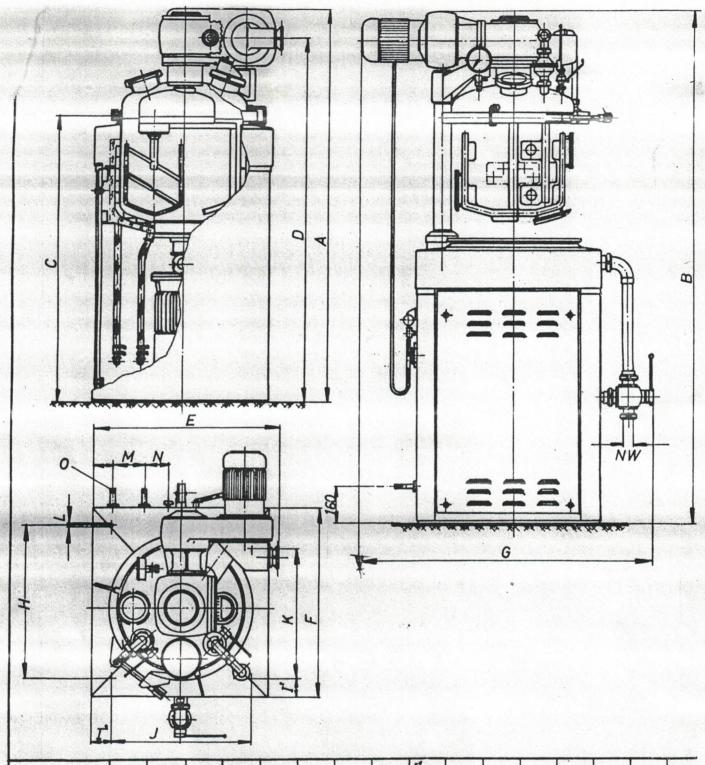
| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | RW 50 | RW 125 | RW 250 | RW 500 | RW 1000 | RW 2000 S (*) | RW 5000 \$ (*) |
|--|----------------|------------------------|----------------|----------------|----------------|--|----------------|
| Ensemble cuve-couvercle pour opérer sous vide | | | | | | | |
| Capacité utile | 50 | 125 I | 250 1 | 1 003 | 1.000 I | 2.0001 | 5.000 1 |
| Volume total de la cuva | 951 | 215 1 | 380 1 | 7701 | 1.435 1 | 2.900 | 6.750 1 |
| Capacité minimale absolue (suivant viscosité du produit) | | | | | | | |
| agitateur à ancre agitateur planétaire | 17 1 | 45 I 25 I | 85 I 50 I | 170 I 100 I | 340 1 200 I | 650 1 | 2.000 1 |
| Espace libre entre le bord de la cuve et le niveau de remplissage utile | 120 mm | 150 mm | 150 mm | 175 mm | 175 mm | 250 mm | 260 mm |
| Pression maximum dans la cuve (en option) | 2 bars | 2 bars | 2 bars | 2 bars | 2 bars | 2 bars | 2 bars |
| Volume de la double enveloppe | 121 | 211 | 321 | 491 | 751 | 140 | 260 1 |
| Surface d'échange de température | 0,56 m² | 1,1 m² 1,6 m² 2,4 m² 4 | | 4,3 m² | 5,6 m² | • 11,3 m² | |
| Pression maximum de la double enveloppe | 4 bars | 4 bars | 4 bars | 4 bars | 4 bars | 4 bars | 4 bars |
| Raccords pour alimentation de la double enveloppe | R 1/2" | R 1/2" | R 3/4" | R 1" | R 1"1/4 | R 2" | R 2"1/2 |
| Puissance du groupe hydraulique pour le levage du couvercle | 0,18 kW | 0,37 kW | 0,75 kW | 1,5 kW | 1,5 kW | couvercle fixe | couvercle fixe |
| Groupe moto-réducteur de l'entraînement des agitateurs | | | | | | | |
| Puissance du moteur des agitateurs | 1,5 kW | 2,2 kW | 4 kW | 5,5 kW | 7,5 kW | 15 kW | 15-26 kW |
| Plage de vitesse de rotation de l'agitateur à ancre | 15- 89 t/mn | 13- 78 t/mn | 12- 69 t/mn | 10- 61 t/mn | 8- 48 t/mn | 6,4-35 t/mn | 5,7-26 t/mn |
| Plage de vitesse de rotation de l'agitateur planétaire | | | 34-200 t/mn | 28-177 t/mn | 22-139 t/mn | | |
| Homogénélssteurs | | | | | | | |
| Puissance du moteur pour produits de viscosité moyenne | 3,7/4,4 kW | 3,7/4,4 kW | 4,7/5,7 kW | 9,5/11 kW | 12,5/14,5 kW | 30/40 kW | 30/40 kW |
| Puissance du moteur pour produits à haute viscosité | | | 7 | 15-18 kW | 18-23 kW | jusqu'à 45 kW | jusqu'à 45 kW |
| 1" vitesse de rotation du rotor | 1.500 t/mn | 1.500 t/mn | 1.500 t/mn | 1.500 t/mn | 1.500 t/mn | 1.200 t/mn | 1.200 t/mn |
| 2º vitesse de rotation du rotor | 3.000 t/mn | 3.000 t/mn | 3.000 t/mn | 3.000 t/mn | 3.000 t/mn | 2.400 t/mn | 2.400 t/mn |
| Pompe à vide | | | | | | | |
| Puissance du moteur d'entraînement | 1,5 kW | 1,5 kW | 2,2 kW | 4 kW | 4 kW | 5.5 kW | 11 kW |
| Débit de le pompe à vide | 30 m²/h | 30 m³/h | 50 m³/h | 100 m³/h | 100 m³/h | 120 m³/h | 290 m³/h |
| Cuve de dosage | | | | | | | |
| Capacitá | 21 | 21 | 21 | -51 | 101 | 10 ou 20 I | sur demande |
| | | | | | | | |
| Encombrements approximatifs (mm) Encombrement au sol du bâti (1×p) | 780×780 | 955 × 880 | 1.050 × 1.190 | 3 320 × 1 420 | 1.570 × 1.670 | - | |
| Profondeur totale de la machine (P) | 1.060 | 1,200 | 1.400 | 1.850 | 2.100 | - | |
| Hauteur du rebord de la cuve (h) | 1.130 | 1.260 | 1.400 | 1.780 | 2.030 | - gui | vant |
| Hauteur totale (H) | 7.100 | 1.200 | - | 1.700 | 2.900 | Committee of the Commit | llation |
| couvercle en position fermée couvercle en position ouverte | 1.550 2.030 | 1.770 2.370 | 2.000 2.760 | 2.470 3.400 | 2.680 3.780 | | • |
| | 500 | 800 | 1.400 | 2,200 | 2.650 | 3.000 | 6.000 |

^{(*) :} Machines spéciales : caractéristiques techniques suivant devis, après étude des données du problème à résoudre.

Remarques : Les capacités utiles indiquées ci-dessus sont valables pour les modèles standards ; sur demande, la Société BERENTS peut fabriquer des machines spéciales pour d'autres capacités (par exemple : 320 I, 600 I, 1.200 I, etc...).







| | A | В | С | D | E | F | G | H | 1//2 | J | K | L | M | N | 0 | NN |
|---------|------|------|------|-------|------|------|--------------|------|--------|------|-----|----|-----|-----|-------|-----|
| RW 50 | 1550 | 2025 | 1130 | 14.35 | 780 | 780 | 1055 | 610 | 85 | 560 | 515 | 24 | 90 | 75 | R1/2" | 40 |
| RW 125 | 1766 | 2366 | 1260 | 1630 | 955 | 880 | ca . 1200 | 665 | 93/107 | 584 | 665 | 24 | 150 | - | R3/4 | 40 |
| RW 250 | 2004 | 2754 | 1401 | 1868 | 1050 | 1190 | 1400 | 975 | 100 | 850 | 800 | 24 | 150 | 150 | R3/4° | 50 |
| RW500 | 2471 | 3396 | 1782 | 2294 | 1315 | 1421 | ca. 1850 | 1180 | 78/100 | 1100 | 950 | 24 | 160 | 125 | R1° | 65% |
| RW 1000 | | 3779 | | | | | | | | | | | | 175 | R11/2 | 65/ |

BECOMIX

A.Berents 6mbH &Co K6 Woltmershauser Allee 8 2800 Bremen 1 Tel. 500570

| 200 | Docum | Name |
|-----------|----------------|----------|
| Bearb | 15.3.78 | SEEFRIED |
| Gepr. | | |
| Norm | charge and the | |
| SAME SAME | | |

Techn. Daten Rührwerk Type RW

T2

E01.10.22

Blott