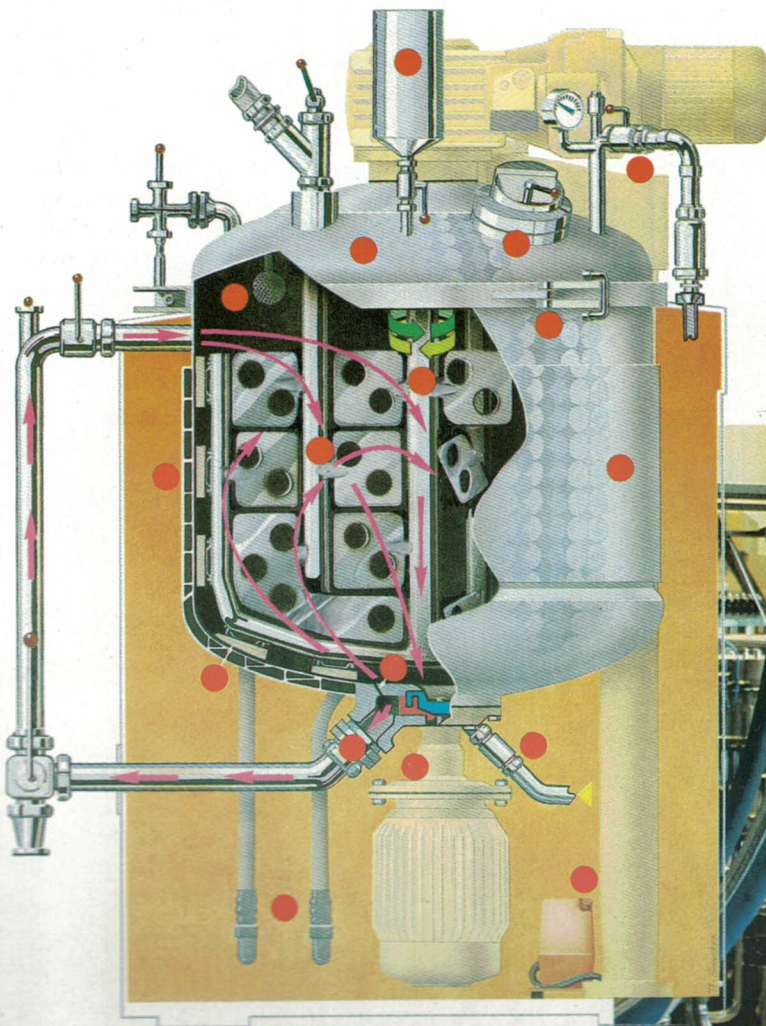


NOS INNOVATIONS ONT FAIT LEURS PREUVES DANS LA PRATIQUE

Plus de vingt années d'échanges d'expérience avec nos clients des industries pharmaceutique, cosmétique, chimique et alimentaire sont à la base de la conception actuelle de nos machines.

A cela s'ajoutent d'innombrables essais de mélange, la conception et la réalisation d'installations complètes, ainsi que d'unités spécialisées de mélange. Nos machines sont actuellement conçues pour des charges allant de 2 à 5000 litres. Protégés par des brevets, tous les modèles présentent les mêmes caractéristiques énumérées ci-après:

- entraînement à vitesse variable de l'agitateur à ancre, pour obtenir une intensité de mélange optimale;
 - mélange sans zones mortes, grâce à l'inversion automatique du sens de rotation de l'agitateur à ancre;
 - échange de chaleur optimal grâce aux racleurs de parois efficaces dans les deux sens;
- La rapidité remarquable du refroidissement d'une charge de 5000 litres, de 80°C à 28°C est, par exemple, d'environ 120 minutes.



- homogénéisation intensive adaptée à la viscosité de chaque produit:
 - * soit dans la cuve de mélange (en cas de basse viscosité),
 - * soit dans le circuit extérieur de recyclage (en cas de haute viscosité),

- * soit lors de la vidange du mélangeur (avec intensité réglable),
 - * soit lors de l'aspiration d'un produit en phase aqueuse, directement dans l'homogénéisateur, c'est-à-dire à l'endroit où l'énergie nécessaire à la fabrication d'une émulsion est la plus forte (par exemple, procédé d'émulsion à froid - hot/cold);
- beaucoup d'autres caractéristiques et particularités de nos Mélangeurs et installations, à savoir: bride de verrouillage à fermeture rapide entre couvercle et cuve, nettoyage automatique du Mélangeur, pilotage de l'installation par microprocesseur, constituent les solutions BECOMIX.

Nous vous invitons à venir faire des essais dans notre laboratoire avec vos produits: la valeur des solutions BECOMIX s'imposera d'elle-même.

