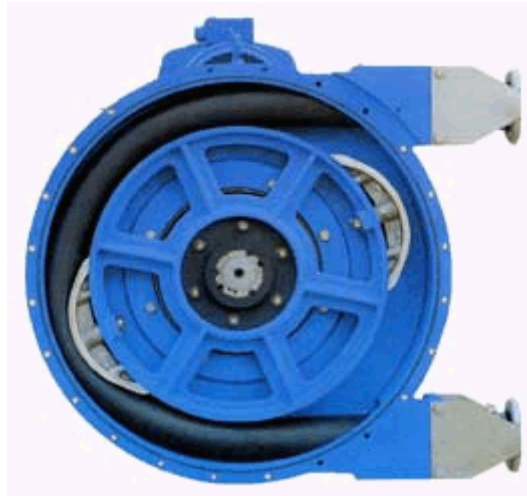


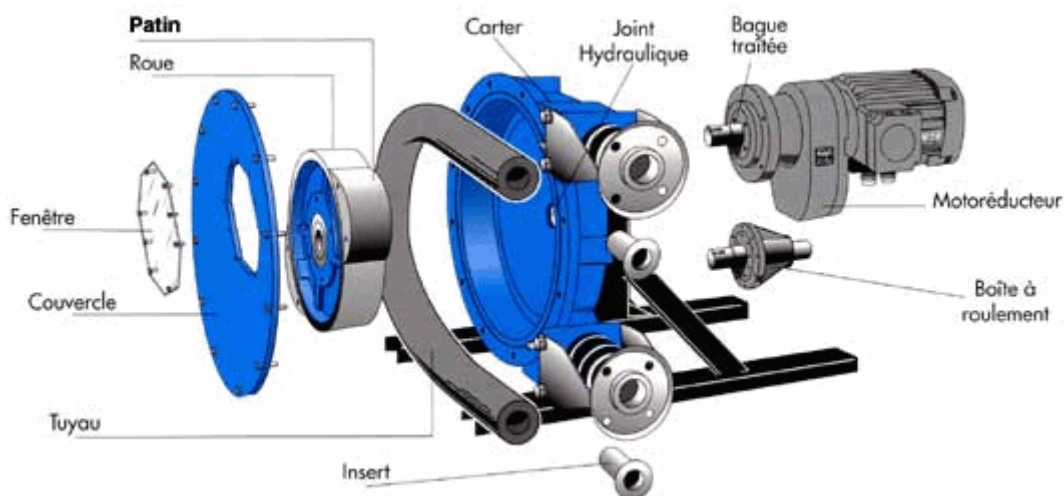
## POMPES PERISTALTIQUES ABAQUE



- pour liquides visqueux et chargés, auto-amorçante
- débit jusqu'à 70 m<sup>3</sup>/h
- pression jusqu'à 15 bars
- pompe dite à écrasement
- Applications : Boues industrielles, lait de chaux, barbotine, argile, kaolin, boues floculés, coulis de ciment, mortier, suspension de ferrite broyée, pulpes de minerais acides, sels métalliques, suspension de cristaux, alimentation de filtres, extraction sous vide, produits cosmétiques, soutirage de décanteurs, sauce de couchage, pâte à papier, latex..

La pompe à écrasement - Débit jusqu'a 70 m<sup>3</sup>/h ! - Fonctionnement :

L'effet de pompage est provoqué par l'écrasement d'un tuyau élastique à parois épaisses. Sous l'effet de la rotation, le produit contenu dans le tuyau est refoulé ; après écrasement, le tube reprend immédiatement sa forme provoquant ainsi une aspiration continue



| Tableau des débits (litres/heure) |              |              |              |              |               |
|-----------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|
| MODÈLES                           | 20<br>tr/min | 40<br>tr/min | 60<br>tr/min | 80<br>tr/min | 100<br>tr/min |
| A10                               | 30           | 60           | 90           | 120          | 150           |
| A15                               | 100          | 200          | 300          | 400          | 500           |
| A20                               | 170          | 340          | 500          | 670          | 850           |
| A25                               | 400          | 800          | 1 200        | 1 600        | 2 000         |
| A32                               | 750          | 1 500        | 2 250        | 3 000        |               |
| A40                               | 1 170        | 2 340        | 3 510        |              |               |
| AX40                              | 1 600        | 3 200        | 4 800        |              |               |
| A50                               | 3 500        | 7 000        | 10 500       |              |               |
| A65                               | 4 900        | 9 800        | 14 700       |              |               |
| AX65                              | 8 000        | 16 000       | 24 000       |              |               |
| AX80                              | 11 000       | 22 000       |              |              |               |
| A80                               | 7 000        | 14 000       | 21 000       | 28 000       |               |
| A100                              | 12 000       | 24 000       | 36 000       | 48 000       |               |
| A125                              | 22 000       | 44 000       | 66 000       |              |               |

|  |                     |
|--|---------------------|
|  | Régime intensif     |
|  | Régime intermittent |

Le carter de pompe est partiellement rempli d'un lubrifiant adapté qui facilite le glissement des patins sur le tuyau.  
Le liquide pompé n'est en contact qu'avec la paroi interne du tuyau et peut donc être agressif et fortement chargé.

OUBLIEZ LES :

- Fuites de garnitures
- Coûts de maintenance élevés
- Problèmes de performances (amorçage insuffisant, viscosités, élevées)
- Difficultés d'obtention d'une haute et constante pression différentielle
- Durées de vie réduites des pompes, du fait du Ph faibles

Avantages :

- Pas de garniture
- Auto-amorçage (jusqu'à -9 mètres)
- Fonctionnement continu à sec
- Idéale pour produit abrasifs, corrosifs, fragiles, visqueux
- Débit précis à +ou- 1%
- Pression de refoulement élevées : 0 à 15 bar
- Maintenance facile et économique (tuyau)