



Refroidisseurs à compresseur à vis à condensation par air Série R™

412 - 1 451 kW
RTAC



Avantages pour le client

- Fiabilité : compresseur à vis Trane ne comprenant que 3 pièces mobiles
- Certifié Eurovent Classe A
- Facilité d'installation : large choix de modules hydrauliques
- Fiabilité : les principaux composants sont conçus et fabriqués par Trane
- Système de pointe Adaptive Control™ pour maintenir le refroidisseur opérationnel dans des conditions extrêmes de fonctionnement
- Surveillance à distance en option par Trane Intelligent Services
- Raccordement d'alimentation simple
- Puissance adaptée à la charge

Caractéristiques générales

- Châssis anti-choc
- Module hydraulique intégré (pompes)
- Conception compacte : un encombrement réduit et une forme extra-plate
- Évaporateur à ruissellement – coefficient de performance (COP) élevé
- Deux traitements acoustiques : SN et LN
- Large cartographie de fonctionnement : côté air et côté eau
- Raccords d'accouplement faciles à personnaliser

Modèle de refroidisseur	RTAC 120	RTAC 200	RTAC 300	RTAC 400
Puissance frigorifique	412	737	1 077	1 451
Puissance absorbée (kW)	135	232,90	370	498
Type de fluide frigorigène	R134a	R134a	R134a	R134a
Charge minimale du refroidisseur (%)	30	17	13	10
Nombre de compresseurs	2	2	3	4
Nombre de circuits frigorifiques	2	2	2	2
Alimentation électrique (V/Ph/Hz)	400/3/50	400/3/50	400/3/50	100/3/50
Intensité max (A)	390	562	844	1 096
Intensité de démarrage (A)	410	594	813	1 002
Longueur (mm)	5 041	5 960	10 058	12 244
Largeur (mm)	2 260	2 260	2 250	2 250
Hauteur (mm)	2 411	2 381	2 530	2 530
Poids (kg)	4 506	5 590	9 375	11 929
Niveau de pression acoustique à 10 m en champ libre, en dB(A)	65	68	69	81

Trane® est une marque d'Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE : IR) améliore la qualité de vie en créant des environnements durables et confortables où règne l'efficacité. L'alliance de notre personnel et de nos marques, telles que Ingersoll Rand®, Trane®, Thermo King® et Club Car®, contribue à améliorer la qualité de l'air et le confort dans les habitations et les bâtiments, à transporter et à assurer la protection des aliments et denrées périssables, à sécuriser les logements et locaux commerciaux, ainsi qu'à augmenter l'efficacité et la productivité industrielles. Nous sommes une entreprise internationale dont la mission est de construire un monde de progrès durable et de résultats constants.