

9.1.4 Montée/Descente

- Le mouvement de montée s'effectue par impulsion sur le bouton poussoir champignon „Montée“, le mouvement de descente par impulsion sur le bouton poussoir champignon „Descente“. Le moteur de la pompe hydraulique est alimenté tant que l'on reste appuyé sur l'un ou l'autre des éléments de commande.
- La descente de la platte-forme sur le sol ou involontaire sur un élément périphérique s'effectue grâce au poids de la charge (pièces mécaniques et produit) sans qu'aucune force hydraulique n'intervienne. De cette manière, les dispositifs d'arrêt coûteux deviennent inutiles.
- Ce dernier point concerne également la descente involontaire sur le manchon de remplissage de la trémie à chapeau retournée à 180°.

9.1.5 Accouplement de la trémie à chapeau sur le fût

La trémie à chapeau est pressée par le vérin d'accouplement (824) guidé dans la colonne. La pression d'accouplement est limitée par le déclenchement de la valve de limitation de pression (27.2), la valeur de cette dernière est indiquée sur le manomètre (832.2). L'abaissement, respectivement l'accouplement et la montée de la trémie à chapeau sont également commandés par des boutons poussoirs "Descente Cône" et "Montée Cône" se trouvant sur le tableau de commande suivant le plan 9.1.13.



La manipulation de la trémie à chapeau n'est possible que si le fin de course (842) est actionné et quand la potence se trouve dans la position de base.

La stabilité de la force de pression est garantie par la valve d'arrêt (847) située sur le bloc de commande hydraulique.

9.1.5.1



Photo 7a: Trémie à chapeau en position haute

9.1.5.2



Photo 7b: Trémie à chapeau abaissée

9.1.6 Blocage des roues directrices

Le blocage des roues directrices (658), afin d'éviter un roulement intempestif de la potence mobile, doit être effectué après chaque positionnement par une action du pied sur les frein.

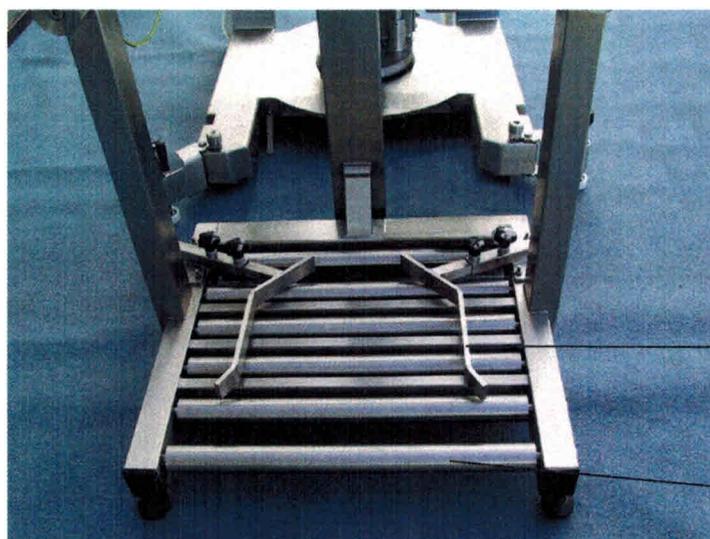
9.1.7 Positionnement du fût sur la platte-forme

Les butées réglables (828) sur la platte-forme doivent être préalablement alignées à l'aide d'un fût vide de telle sorte que la trémie à chapeau vienne régulièrement se poser sur le pourtour du fût.

Remarque :

Afin d'empêcher que le fût ne bouge une fois positionné entre les butées réglables ainsi que lors de la descente de la trémie à chapeau, il faut contrôler que la platte-forme est correctement posée sur le sol. A cet égard, voir chapitre 9.1.8.

Photo 8 : Réglage des butées (828)



828

829

9.1.8 Réglage de la hauteur au sol entre la platte-forme et la palette

Régler l'alignement en hauteur de la platte-forme, par rapport à la palette, au moyen des pieds (830) – deux se trouvent sur l'avant et un sur l'arrière. Pour effectuer ce réglage, soulever la platte-forme et sécuriser à l'aide du contre-écrou. Ceci permet de faciliter le roulement du fût plein.

Photo 9 : Réglage des pieds (830)



9.1.9 Positionnement de la trémie à chapeau au-dessus du manchon de remplissage du réacteur

La platte-forme (821) peut glisser au moyen des douilles coulissantes (833/834) sur la fourche (209) et être positionnée de manière radiale par rapport au manchon de remplissage. Sur le côté gauche et droit se trouvent des petits volants à lobes (838) qu'il faut dévisser pour pouvoir faire glisser la platte-forme (821)/la trémie à chapeau (3). Il est impératif de resserrer ces volants après chaque positionnement afin d'éliminer le risque de glissement intempestif de la platte-forme lors du pivotement et/ou du retournement.

Photo 10 : Fixation de la platte-forme sur la fourche



9.1.10 Pivotement

- Le pivotement s'effectue à la main – voir Photo 1.
- Les positions de pivotement prédéfinies sont bloquées et peuvent être désaccouplées à la main – voir Photo 2.

9.1.11 Retournement/vidage

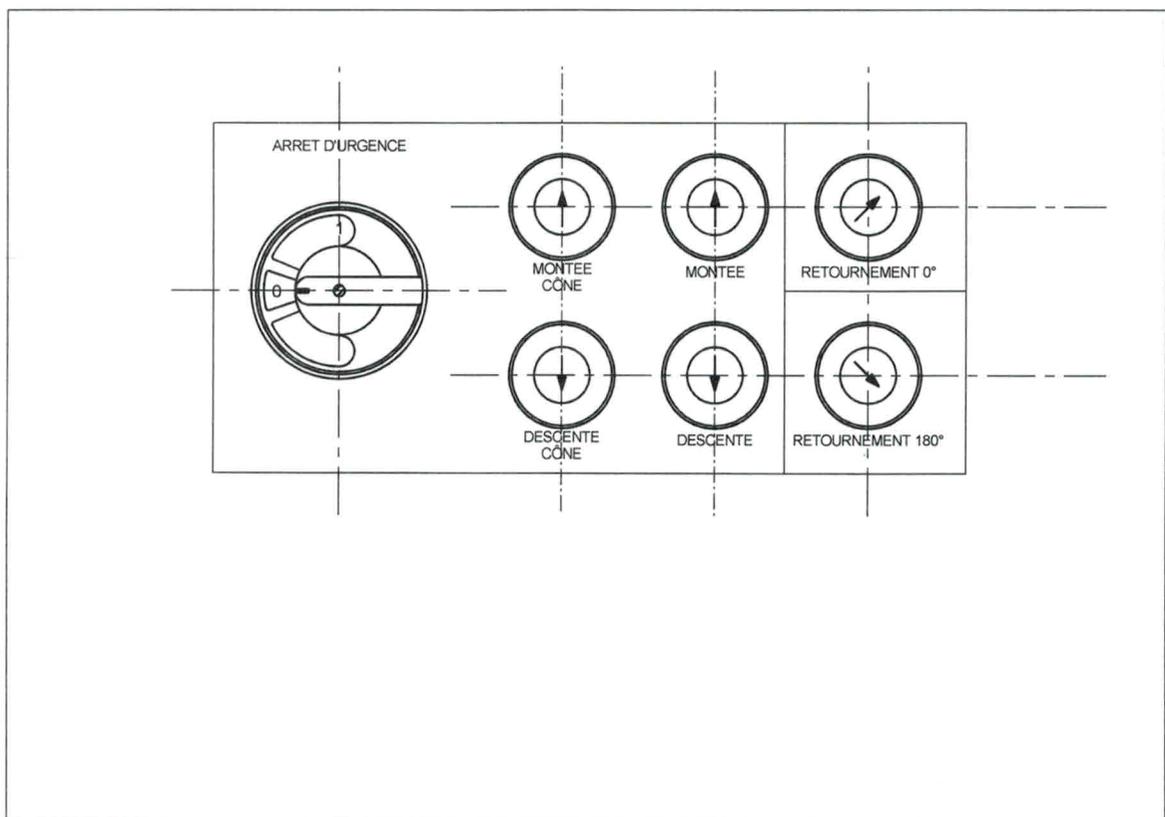
Le retournement à 180°, ou bien le fait de ramener le fût en position de départ, c'est à dire 0°, s'effectue à l'aide des boutons poussoirs champignon " Retournement 180°" ou " Retournement 0°".

Le moteur de la pompe hydraulique est alimenté tant que l'on reste appuyé sur l'un ou l'autre des éléments de commande.

9.1.12 Manipulation de la sache

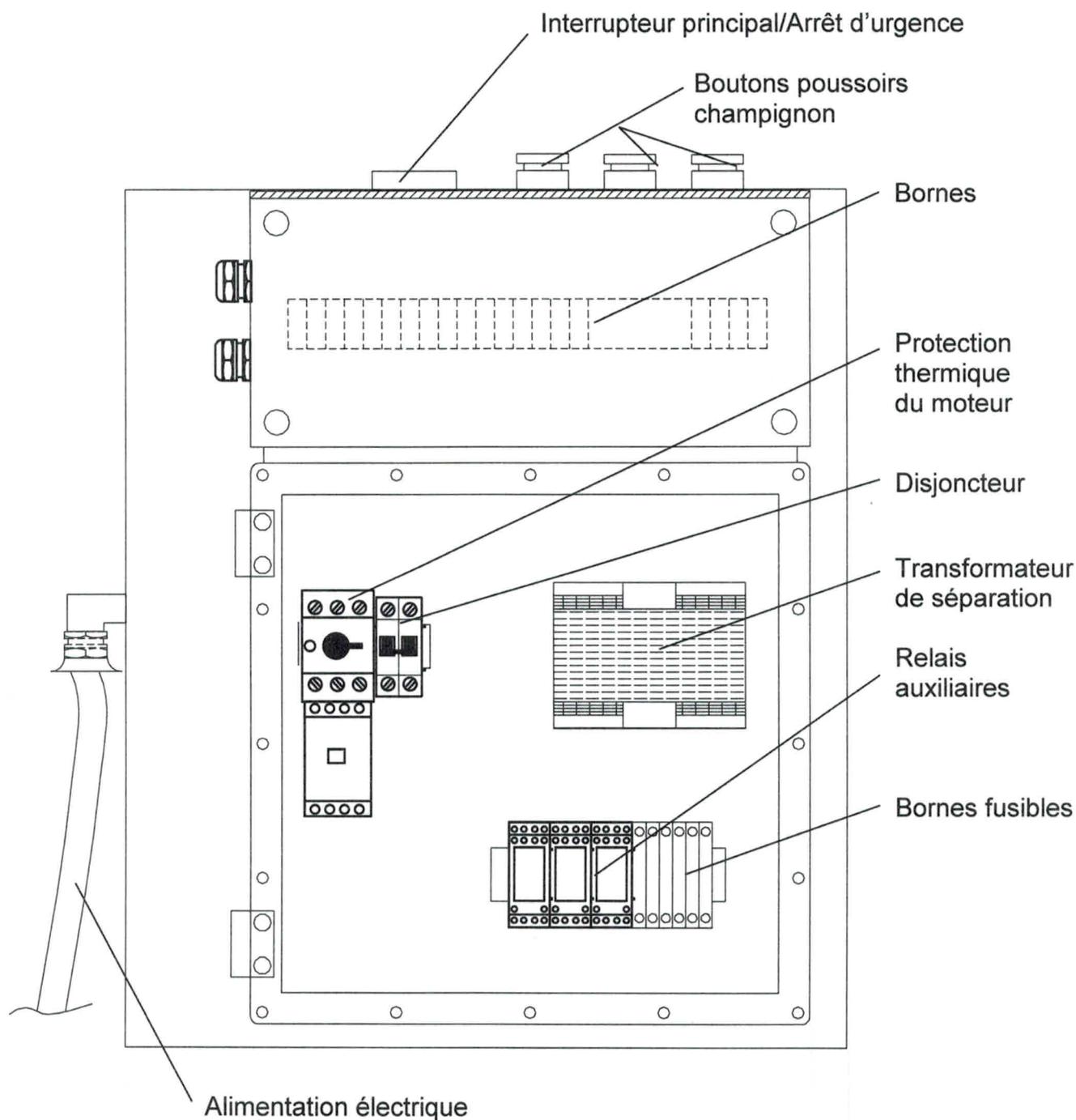
La fixation de la sache sur le manchon, l'ouverture ainsi que le vidage et son détachement une fois vide, sont définis dans les pages d'information de l'opérateur. Ces opérations sont également détaillées dans le dossier de validation Q-651-2007.doc.

9.1.13 Disposition du tableau de commande



9.1.14 Disposition du coffret de commande

voir liste des pièces détachées 14.6.1 pour l'équipement électrique



9.1.15 Descriptif pour le fonctionnement

	Fonction	
	manuelle/ motorisée	voir photo, action, ou plan
1. Positionner la machine latéralement par rapport à la palette.	manuelle	-
2. Pivoter la potence d'un quart de tour vers la palette pour la mise en place du fût en actionnant auparavant le système de blocage se trouvant sur les poignées de pivotement. Une fois en position relâcher le système.	manuelle manuelle	Photo 1 – 9.1.1 -
3. Bloquer les roues de direction.	manuelle	-
4. Sortir le système d'appui pivotant coté roues fixes et à l'aide des vis sans fin, sécuriser la potence au sol.	manuelle	Photo 4 – 9.1.3
5. Dérouler le câble d'alimentation et brancher la potence.	manuelle	-
6. Dérouler le câble de mise à la terre et brancher la pince.	manuelle	-
7. Descendre la platte-forme à hauteur de la palette, la faire glisser vers cette dernière et la bloquée au moyen des vis étoiles.	motorisée	Descente
8. Descendre la platte-forme sur sol, en butée.	manuelle	-
9. Glisser le fût de la palette sur la platte-forme. Contrôler si les butées ajustables sont réglées	motorisée manuelle	Descente -
10. Descendre et presser la trémie à chapeau sur le fût jusqu'à ce que le manomètre indique une pression de 35 bars.	manuelle	Photo 8 – 9.1.6
11. Monter la platte-forme en position de retournement, c'est à dire de vidage	motorisée	Photo 7b – 9.1.5.2 Descente Cône
12. Effectuer un retournement de 135°, c'est à dire 45° avant la position de vidage.	motorisée	Montée
13. Tirer et former la sache.	manuelle	Retournement 180° -
14. Retourner le fût entièrement.	motorisée	Retournement 180°
15. Pivoter la potence au-dessus du manchon de remplissage en actionnant auparavant le système de blocage se trouvant sur les poignées de pivotement. Une fois en position relâcher le système.	manuelle	Photo 1 – 9.1.1
16. Ajuster éventuellement la hauteur de vidage.	motorisée	Montée/Descente
17. Former et placer l'extrémité de la sache sur le manchon de remplissage et la fixer à l'aide d'un collier.	manuelle	-
18. Ouvrir la valve.	manuelle	-
19. Enlever le collier de fermeture de la sache	manuelle	-
20. Laisser descendre la poudre dans le réacteur, l'aider éventuellement à la main à travers les ouvertures dans le cône	manuelle	-
21. Une fois la sache vide, refermer la valve.	manuelle	-
22. Enlever la sache du manchon de remplissage et la sortir du fût afin de la jeter.	manuelle	-
23. Replacer l'ensemble en position verticale basse.	manuelle	-
24. Décoller suffisamment la trémie du fût pour pouvoir faire glisser le fût vide sur la palette.	motorisée	Montée Cône
25. Amener le fût dans sa zone d'évacuation.	manuelle	-

9.1.16 Données techniques pour le dispositif de levage hydraulique

Charge maximum (fût et produit)

en fonction de la distance de charge réglée

410 mm	max. kg	200
810 mm	Max kg	140

Vitesse en montée	env. m/min.	4,2
Vitesse en descente (réglable)	m/min.	5,5
Temps de rotation pour 180°	env. sec.	7
Vitesse de montée et de descente de la trémie à chapeau (réglable)	env. m/min.	1
Contenance maxi autorisée des fûts	Litres	200

Moteur triphasé (EEX e II T3)

Puissance	kW	1,1
Tension	Volt	400
Intensité nominale	A	2,4
Fréquence	Hz	50
Indice de protection	IP	55
Vitesse de rotation	t/min-1	2780

Débit de la pompe (1D3)	L/min.	6
Pression maximale de la pompe	env. bar	180
Vérin hydraulique télescopique à 2 étages 35/50 – course 950 mm	plan N°	1.5855
Capacité du réservoir d'huile env.	Litres	10
Viscosité de l'huile hydraulique	cSt	45-50
Poids net de la KVF	env. kg	650

Commande du moteur (EEx ed II T6)	Volt AC	230
Tension de commande	Volt AC	230

Force de pression de la trémie à chapeau avec 35 bars	daN (kPa)	env. 500
Pression de la pompe maximale à exercer	bar	35
Valve de dépressurisation dans le circuit P, réglage d'usine	bar	35
Vérin hydraulique double effet Ø 60 x 730		

9.1.17 Description de la plaque signalétique

Kurt Schaffner AG

Conception et fabrication de machines

CH - 4106 Therwil - Switzerland

Tél. ++ 41(0)61 723 84 45 - Fax. ++ 41(0)61 721 40 42

Potence Pharma mobile HVF 200 Code 0651-2008

N° de commande 718 09 Année 2005

Tension d'alimentation V 400 Hz 50

Moteur hydraulique kW 1,1 A 2,4

Tension de commande V 230 Schéma N° 3166

Pression pompe maxi bar 180 Indice de protection IP 54

Protection contre
les explosions EEx de II B T4

Charge maxi avec fût kg 200



9.1.18 Description du marquage d'avertissement

"Charge admissible avec ne pas passer sous la charge"

