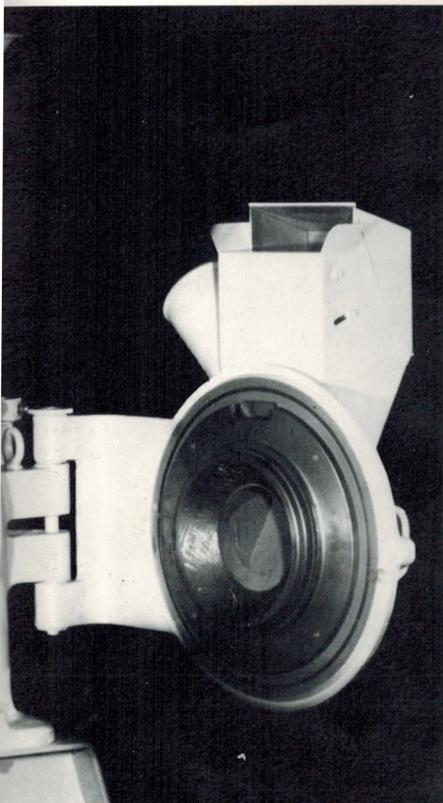


## PALES

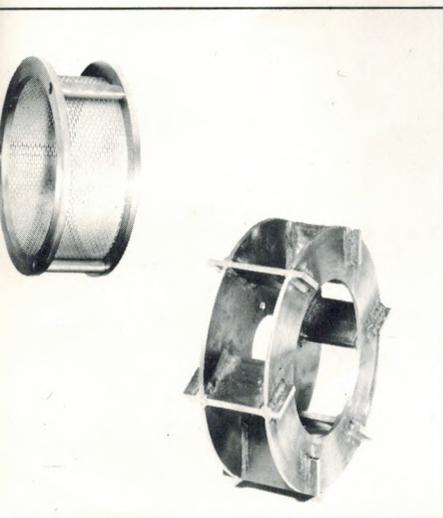
Arbre monté sur roulements à billes largement dimensionnés lubrifiés à la graisse.

Couronnes tamisantes : revêtement anti-usure possible pour produits abrasifs.

Sur demande construction acier coulé ou inoxydable.



Produits sensibles à la chaleur. Dispersion des grains fins agglomérés.



Possibilité de prébroyage par un équipement mixte comprenant, en plus, une couronne dentée fixe et des marteaux livrés au centre du plateau à pales.

## BROYEURS A BROCHES

### EXÉCUTION

Corps et porte en fonte résistant à la rupture (constructions acier coulé ou inoxydable possibles).

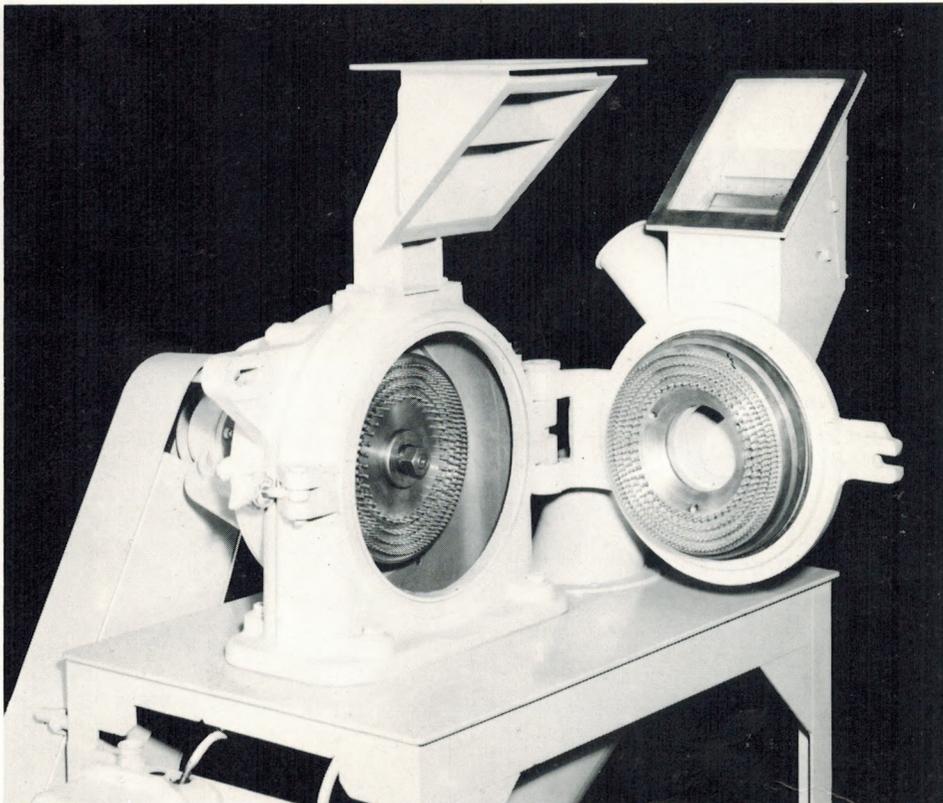
Aimant permanent dans le couloir d'entrée.

Broches en acier spécial résistant fortement à l'usure.

Transmission par courroies trapézoïdales antistatiques.

Arbre monté sur roulements à billes largement dimensionnés, lubrifiés à la graisse.

Ce dispositif n'utilise pas de couronne tamisante.



### UTILISATION

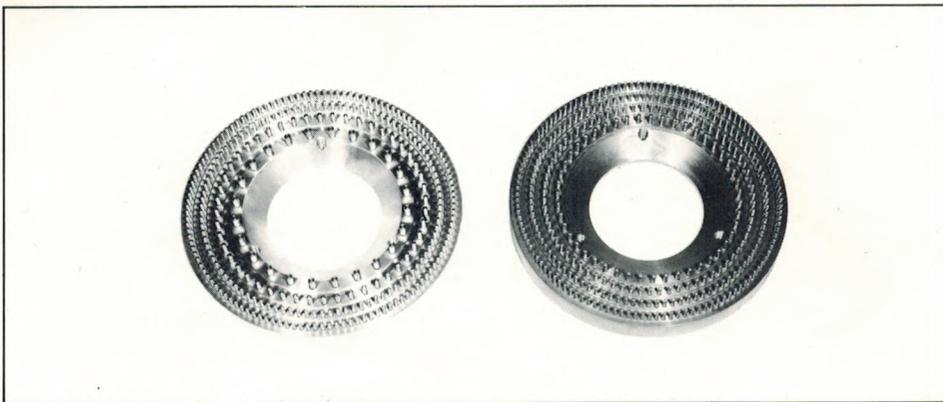
Broyage fin et ultra fin de matières sèches, cassantes, difficiles à broyer, pouvant être grasses, colmatantes, thermosensibles.

Dispersion de grains très fins agglomérés. Mélange intensif de différents com-

posants par broyage simultané.

Finesse jusqu'à quelques microns.

L'absence d'un tamis permet de réaliser le broyage fin de produits ne pouvant plus être réduits sur des broyeurs à tamis sans bouchage des ouvertures de tamis.



### VARIATION DE LA FINESSE

La finesse de broyage est essentiellement déterminée par la vitesse de rotation. Un débit réduit de matière à l'alimentation donne un broyage plus fin.

La longueur des broches, leur forme et leur distribution optimale, influent dans une large mesure sur la finesse et le débit.