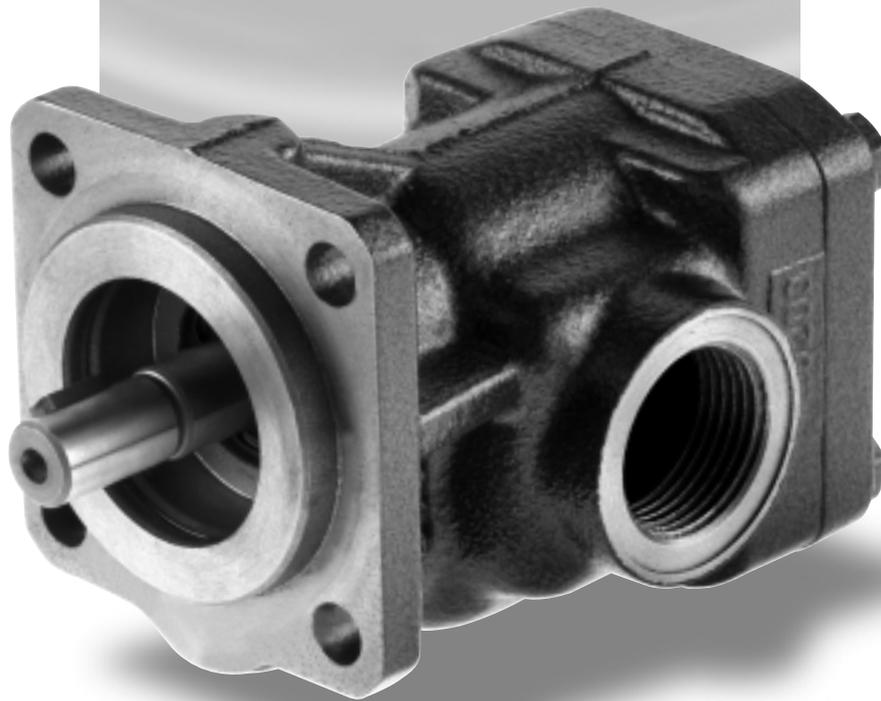


KRACHT



**Pompes à engrenage
KF 4 ... 80**

Sommaire

Caractéristiques techniques

| | Page |
|--|------|
| Sommaire | 2 |
| Domaines d'utilisation | 2 |
| Description | 3 |
| Caractéristiques, conception | 4 |
| Caractéristiques techniques, codification .. | 5 |
| Tableaux des débits et puissances d'entraînement | 6 |
| Puissance d'entraînement | 7 |

Fiches techniques

| | Page |
|---|---------|
| Pompe à bride Taille 4 – 25 | 8 |
| Pompe à bride Taille 32 – 80 | 9 |
| Pompe à fixation sur semelle Taille 4 – 25 | 10 |
| Pompe à fixation sur semelle Taille 32 – 80 | 11 |
| Pompe à bride en fonte grise Taille 4 – 25 | 12 |
| Pompe à bride en fonte grise Taille 32 – 80 | 13 |
| Accessoires accouplements | 14 |
| Groupe moto-pompe Taille 4 – 25 | 15 – 16 |
| Groupe moto-pompe Taille 32 – 80 | 17 – 18 |
| Accessoires de raccordement | 19 |

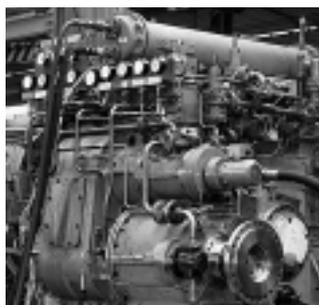
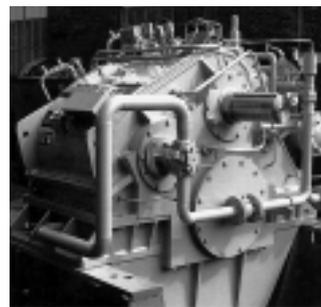
Domaines d'utilisation de A-Z

Domaines d'application

| | |
|--|---|
| Centrifugeuses | Fabrication de turbines |
| Compresseurs | Industrie de la peinture |
| Construction de générateurs | Machine-outil |
| Construction de moteurs | Machines de formage |
| Construction de paliers lisses | Machines d'imprimerie |
| Construction de transmissions de puissance | Machines électriques |
| Construction mécanique | Machines et équipements de traitement de surface |
| Construction navale | Machines frigorifiques |
| Echangeurs de chaleur | Systèmes de filtration industrielle |
| Équipements de dosage | Systèmes de remplissage |
| Équipements de dosage polyuréthane | Systèmes de transport, de traitement et de conditionnement des huiles usagées |
| Équipements de graissage | Systèmes sous vide |
| Fabricants de lubrifiants | |
| Fabrication de biens d'équipement | |
| Fabrication de pneus et bandages | |
| Fabrication de réservoirs | |

Fluides utilisables

| | | |
|--------------------------|---------------------------|---------------------|
| Antigels | Huiles de forage | Matières plastiques |
| Cires | Huiles de graissage | Paraffine |
| Colles | Huiles de laminage | Peintures |
| Durcisseurs | Huiles de transmissions | Polyol |
| Emulsions | Huiles de d'emboutissage | Résines |
| Encre d'imprimerie | Huiles hydrauliques | |
| Graisses | Huiles lourdes | |
| Huile moteur | Huiles pour plastifiants | |
| Huiles caloporteuses | Huiles usagées | |
| Huiles de chauffe L/EL/S | Isocyanate | |
| Huiles de coupe | Laques glycérophataliques | |
| | Lubrifiants diesel | |



Description

Caractéristiques

Les pompes à engrenage KF sont utilisées pour véhiculer différents types de fluides.

Les pompes à engrenage KF se caractérisent par une grande variété de modèles qui peuvent être assemblés suivant un principe de construction modulaire et elles peuvent être facilement modifiées ultérieurement.

Ces pompes peuvent être utilisées avec des fluides à faible pouvoir lubrifiant.

En version standard, les carters sont en fonte grise.

L'équipage mobile est fabriqué en acier de haute qualité trempé et il est monté dans des douilles de palier composites.

L'arbre d'entraînement est étanché par un joint d'arbre radial dans la version standard. Toutes les tailles de pompe sont équipées d'engrenages à denture inclinée. Grâce à cela, et à une denture à la géométrie adaptée, on obtient un niveau sonore et des pulsations de pression faibles.

Variantes:

- Etanchéité de l'arbre d'entraînement, joint d'arbre radial
double joint d'arbre radial (Quench)
joint à anneau glissant
- Palier renforcé pour absorber les forces radiales côté entraînement
- Limiteur de pression de sécurité pour la pompe et le système
- Sens de débit inchangé quelque soit le sens de rotation alternant par addition d'une combinaison de valves (bloc universel à flasquer)

Versions spéciales

Pour vos applications spéciales, nous mettons à votre disposition, sur demande, nos versions spéciales, par ex. différentes extrémités d'arbre et versions de transmission, ainsi que des modèles à flasquer, des variantes de palier, des combinaisons de pompes multiples, etc...

Nos agents commerciaux vous conseilleront volontiers.

Accessoires

- Flasques de raccordement
- Accouplements
- Supports de pompe

Instructions de mise en service:

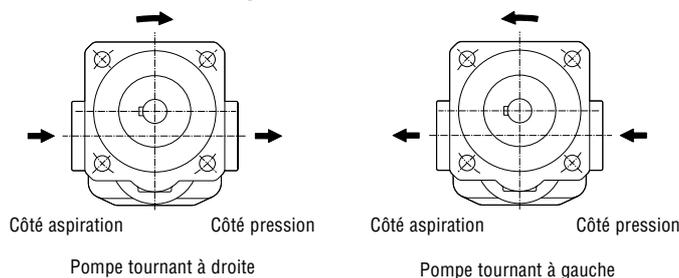
- Les fluides doivent garantir un pouvoir de lubrification minimum, ne pas contenir de particules solides et être compatibles chimiquement.
- Eviter la marche à sec
- Les pompes ne doivent fonctionner que dans le sens de rotation indiqué, sinon le joint d'arbre se détruit.
- Pour éviter des surpressions inadmissibles, prévoir une valve de sécurité dans le système ou sur la pompe.
- Le limiteur de pression monté sur la pompe ne peut être utilisé comme valve de sécurité que pour des mises en service de courte durée.
- Pour évacuer une partie du débit durant une longue période, il faut utiliser un limiteur de pression séparé avec une conduite de retour monté dans le réservoir.

Sens de rotation:

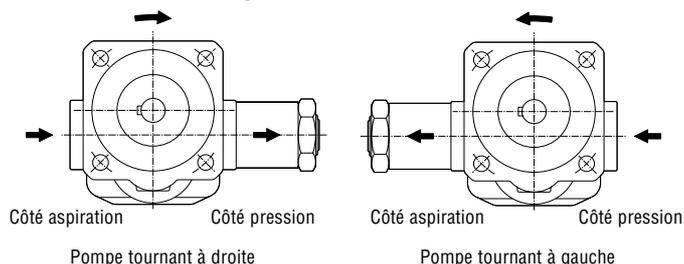
Le sens de rotation a été spécifié comme suit:

- Si l'on regarde l'extrémité de l'arbre de pompe, le sens d'alimentation va de la gauche vers la droite si l'arbre exécute une rotation vers la droite.
- Si l'on regarde l'extrémité de l'arbre de pompe, le sens d'alimentation va de la droite vers la gauche si l'arbre exécute une rotation vers la gauche.

Sans limiteur de pression



Avec limiteur de pression



Caractéristiques

14 tailles
 4...80 cm³ $V_g = 4/5/6,3/8/10/12,5/16/20/25 \text{ cm}^3$
 32/40/50/63/80 cm³

Sens de rotation: horaire **ou** anti-horaire
 Type de fixation: horaire **et** anti-horaire
 Extrémité d'arbre: bride DIN ISO 3019
 ISO R 775 cylindrique
 version courte

Pression de service

Côte aspiration

$p_{e \text{ min}}$: -0,4 bar (dépression)
 en intermittent, au démarrage -0,6 bar
 pour la version universelle,
 attention à la limitation de $p_{e \text{ min}}$

$p_{e \text{ max}}$: 1 bar pour joint d'arbre radial NBR- et FKM
 2 bar pour joint d'arbre radial PTFE
 10 bar pour joint à anneau glissant
 (jusqu'à 40 bar pour accouplement magnétique)

Côte pression

$p_n = 25 \text{ bars}$ (pressions plus élevées sur demande)

Raccordement

Taille 4...25: Orifice taraudé Whitworth
 Taille 32...80: Bride SAE

Température de fluide

$\vartheta_{m \text{ min}}$ = -10 °C
 $\vartheta_{m \text{ max}}$ = 90 °C pour joint d'arbre radial NBR
 = 150 °C pour joint d'arbre radial FKM
 = 200 °C pour joint d'arbre radial PTFE

= 150 °C pour joint à anneau glissant avec joints secondaires FKM
 = 200 °C pour joint à anneau glissant avec joints secondaires PTFE

Vitesse de rotation

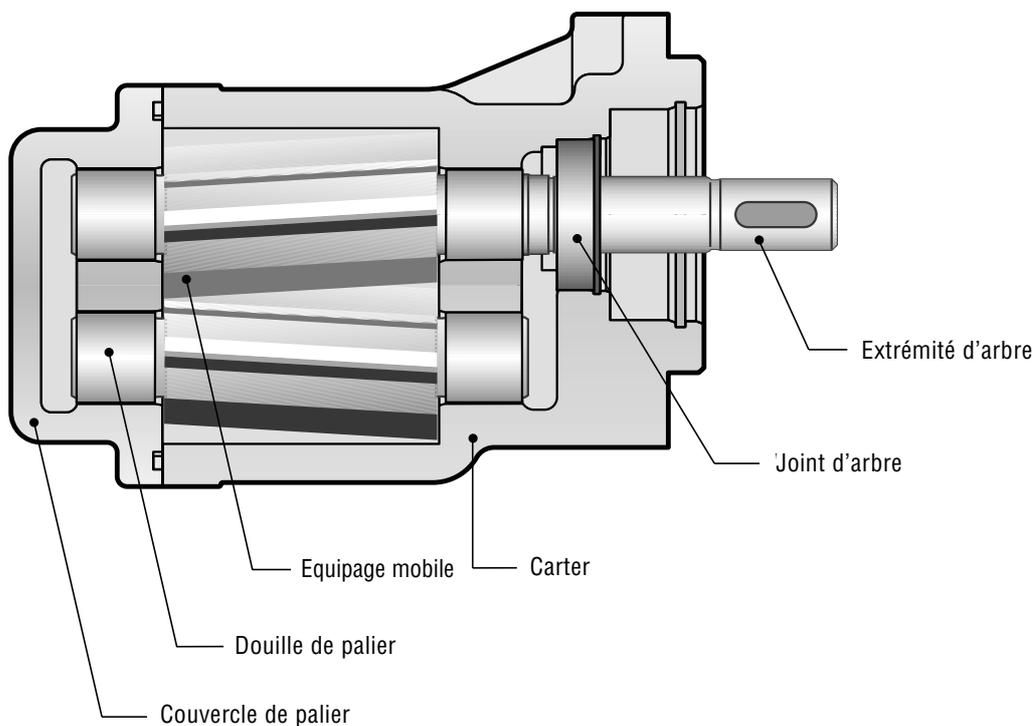
Taille 4...80 200...3000 tr/mn

Température ambiante $\vartheta_u = -20...60 \text{ °C}$

Viscosité $\nu = 12...20.000$
 (fonction de la pression
 et de la vitesse de rotation)

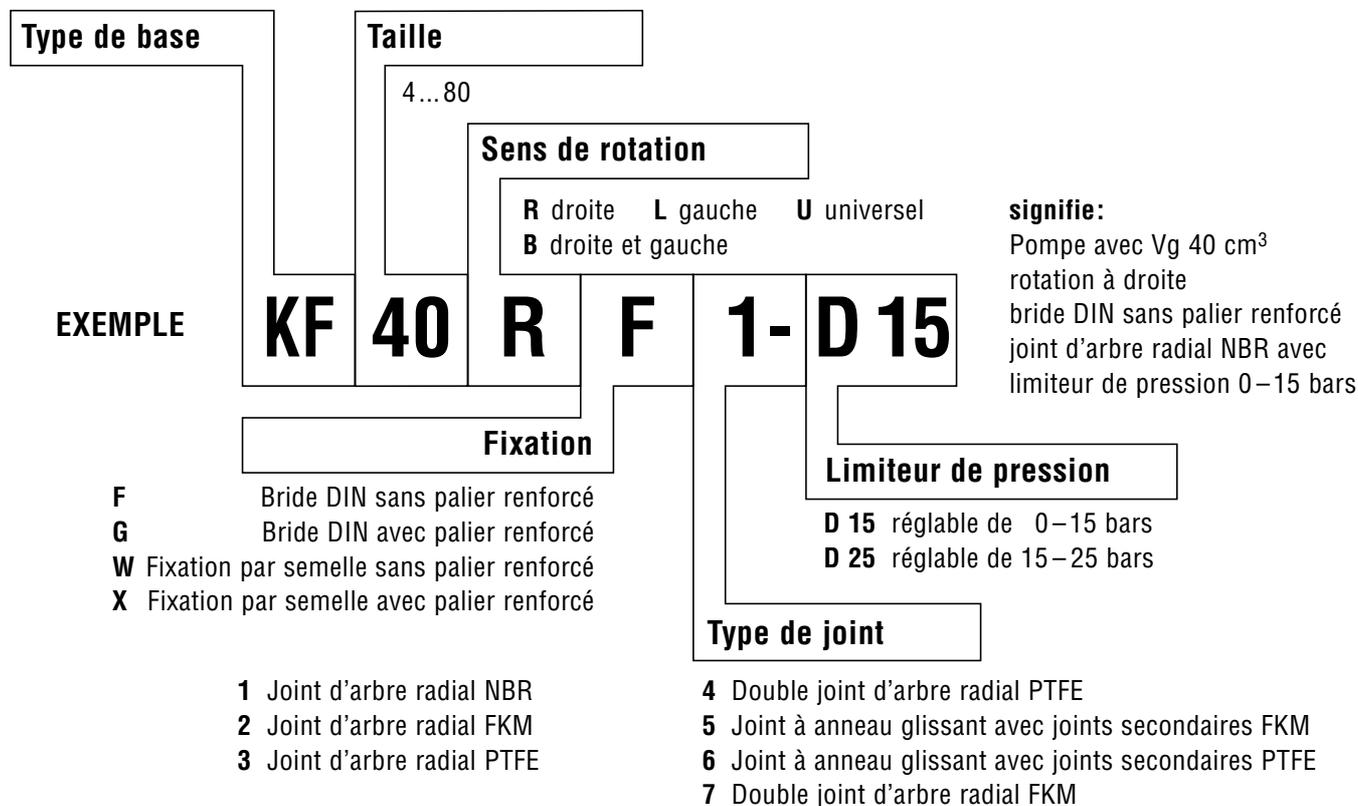
Position de montage: indifférente
 (exception pour système universel)

Débit: Voir tableau page 6
 Puissance d'entraînement: Voir tableau page 6 et 7



Caractéristiques techniques

Codification



| Taille | Cylindrée géom. | Pression de service | Pression maximale | Vitesses de rotation | | Forces radiales admis. (n = 1500 tr/mn) F_{radial} N |
|--------|--------------------------|---------------------|-------------------|----------------------|------------------|---|
| | V_g cm ³ | | | p_b bar | p_{max} bar | |
| 4 | 4,03 | 25 | 40 | 200 | 3000 | 700 |
| 5 | 5,05 | | | | | |
| 6 | 6,38 | | | | | |
| 8 | 8,05 | | | | | |
| 10 | 10,11 | | | | | |
| 12 | 12,58 | | | | | |
| 16 | 16,09 | | | | | |
| 20 | 20,1 | 25 | 40 | 200 | 3000 | 1500 |
| 25 | 25,1 | | | | | |
| 32 | 32,12 | | | | | |
| 40 | 40,21 | | | | | |
| 50 | 50,2 | | | | | |
| 63 | 63,18 | | | | | |
| 80 | 80,5 | | | | | |

Remarque

Pression de service
 p_b = pression continue admissible

Forces radiales uniquement pour la version avec palier renforcé.
 F_{radial} au milieu de l'arbre.
 Pour certaines conditions de fonctionnement, les caractéristiques minimums ou maximums ne peuvent pas être appliquées.
 Par ex. : la pression de service max. n'est pas admise pour de basses vitesses de rotation et une faible viscosité.
 Pour ces utilisations limites, veuillez nous contacter.

Puissance d'entraînement

Tableau 1 Vitesse de rotation $n = 950$ tr/mn

| Débit d'alimentation Q en l/min | Pression p_b en bar | | | | | | | | Taille | Pression p_b en bar | | | | | | | | Puissance d'entraînement nécessaire P en kW |
|---------------------------------|-----------------------|------|------|------|------|------|------|-----------|--------|-----------------------|------|------|------|------|------|------|------|---|
| | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 15 | 20 | 25 | | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 15 | 20 | 25 | |
| | 3,7 | 3,6 | 3,6 | 3,5 | 3,4 | 3,3 | 3,1 | 2,9 | | 4 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,13 | 0,16 | |
| 4,6 | 4,5 | 4,5 | 4,4 | 4,3 | 4,1 | 3,8 | 3,6 | 5 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,16 | 0,20 | 0,25 | | |
| 5,8 | 5,7 | 5,6 | 5,5 | 5,4 | 5,1 | 4,9 | 4,6 | 6 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,12 | 0,14 | 0,19 | 0,25 | 0,30 | | |
| 7,3 | 7,2 | 7,1 | 7,0 | 6,8 | 6,5 | 6,2 | 5,8 | 8 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,17 | 0,24 | 0,31 | 0,38 | | |
| 9,2 | 9,0 | 8,9 | 8,7 | 8,6 | 8,2 | 7,7 | 7,3 | 10 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,17 | 0,21 | 0,29 | 0,38 | 0,47 | | |
| 11,4 | 11,3 | 11,1 | 10,9 | 10,7 | 10,2 | 9,6 | 9,1 | 12 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,21 | 0,25 | 0,36 | 0,47 | 0,58 | | |
| 14,6 | 14,4 | 14,2 | 13,9 | 13,7 | 13,1 | 12,4 | 11,7 | 16 | 0,09 | 0,15 | 0,20 | 0,26 | 0,31 | 0,45 | 0,60 | 0,74 | | |
| 18,2 | 18,0 | 17,7 | 17,4 | 17,1 | 16,3 | 15,5 | 14,7 | 20 | 0,10 | 0,18 | 0,25 | 0,32 | 0,39 | 0,56 | 0,74 | 0,92 | | |
| 22,8 | 22,4 | 22,1 | 21,7 | 21,3 | 20,4 | 19,4 | 18,3 | 25 | 0,12 | 0,21 | 0,30 | 0,39 | 0,48 | 0,70 | 0,92 | 1,14 | | |
| 29 | 29 | 28 | 28 | 27 | 26 | 25 | 23 | 32 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,9 | 1,2 | 1,5 | | |
| 37 | 36 | 36 | 35 | 34 | 33 | 31 | 29 | 40 | 0,2 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 1,1 | 1,5 | 1,8 | | |
| 46 | 45 | 44 | 43 | 43 | 41 | 38 | 36 | 50 | 0,3 | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 1,0 | 1,4 | 1,9 | 2,3 | | |
| 58 | 57 | 56 | 55 | 54 | 51 | 48 | 45 | 63 | 0,4 | 0,6 | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,8 | 2,4 | 2,9 | | |
| 73 | 72 | 71 | 69 | 68 | 65 | 61 | 58 | 80 | 0,4 | 0,7 | 1,0 | 1,3 | 1,6 | 2,3 | 3,0 | 3,7 | | |

Tableau 2 Vitesse de rotation $n = 1450$ tr/mn

| Débit d'alimentation Q en l/min | Pression p_b en bar | | | | | | | | Taille | Pression p_b en bar | | | | | | | | Puissance d'entraînement nécessaire P en kW |
|---------------------------------|-----------------------|------|------|------|------|------|------|-----------|--------|-----------------------|------|------|------|------|------|------|------|---|
| | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 15 | 20 | 25 | | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 15 | 20 | 25 | |
| | 5,7 | 5,6 | 5,6 | 5,5 | 5,4 | 5,3 | 5,1 | 4,9 | | 4 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | |
| 7,1 | 7,1 | 7,0 | 6,9 | 6,8 | 6,6 | 6,4 | 6,1 | 5 | 0,07 | 0,10 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,24 | 0,31 | 0,38 | | |
| 9,0 | 8,9 | 8,8 | 8,7 | 8,6 | 8,3 | 8,0 | 7,8 | 6 | 0,08 | 0,11 | 0,15 | 0,18 | 0,21 | 0,30 | 0,38 | 0,47 | | |
| 11,3 | 11,2 | 11,1 | 11,0 | 10,9 | 10,5 | 10,2 | 9,8 | 8 | 0,09 | 0,14 | 0,18 | 0,22 | 0,26 | 0,37 | 0,47 | 0,58 | | |
| 14,2 | 14,1 | 14,0 | 13,8 | 13,6 | 13,2 | 12,8 | 12,4 | 10 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,27 | 0,32 | 0,45 | 0,58 | 0,72 | | |
| 17,7 | 17,6 | 17,4 | 17,2 | 17,0 | 16,5 | 15,9 | 15,4 | 12 | 0,12 | 0,19 | 0,26 | 0,32 | 0,39 | 0,55 | 0,72 | 0,89 | | |
| 22,6 | 22,4 | 22,2 | 22,0 | 21,7 | 21,1 | 20,5 | 19,8 | 16 | 0,16 | 0,26 | 0,37 | 0,47 | 0,57 | 0,82 | 1,08 | 1,33 | | |
| 28,3 | 28,0 | 27,7 | 27,4 | 27,1 | 26,4 | 25,6 | 24,7 | 20 | 0,17 | 0,28 | 0,39 | 0,49 | 0,60 | 0,87 | 1,14 | 1,41 | | |
| 35,3 | 35,0 | 34,6 | 34,3 | 33,9 | 32,9 | 31,9 | 30,9 | 25 | 0,20 | 0,34 | 0,47 | 0,61 | 0,74 | 1,08 | 1,41 | 1,75 | | |
| 45 | 45 | 44 | 44 | 43 | 42 | 40 | 39 | 32 | 0,3 | 0,5 | 0,7 | 0,8 | 1,0 | 1,4 | 1,9 | 2,3 | | |
| 56 | 56 | 55 | 55 | 54 | 52 | 50 | 49 | 40 | 0,4 | 0,6 | 0,9 | 1,1 | 1,3 | 1,8 | 2,3 | 2,9 | | |
| 70 | 70 | 69 | 68 | 67 | 65 | 63 | 61 | 50 | 0,5 | 0,8 | 1,1 | 1,3 | 1,6 | 2,3 | 2,9 | 3,6 | | |
| 89 | 88 | 87 | 86 | 85 | 82 | 79 | 77 | 63 | 0,7 | 1,0 | 1,3 | 1,7 | 2,0 | 2,9 | 3,7 | 4,5 | | |
| 113 | 112 | 111 | 109 | 108 | 105 | 101 | 98 | 80 | 0,8 | 1,2 | 1,7 | 2,1 | 2,5 | 3,6 | 4,7 | 5,8 | | |

Ces caractéristiques se rapportent à une huile minérale d'une viscosité de 34 mm²/s.

La dispersion du débit par rapport aux valeurs du tableau est de Q +2,5 % ... - 5 %.
Pour une viscosité < 30 mm²/s, diminution du débit d'alimentation Q.

La puissance du moteur d'entraînement doit être de 20 % supérieure à la valeur P du tableau.

Pour une viscosité > 100 mm²/s, il faut augmenter la puissance d'entraînement; pour cela procéder comme indiqué à la page 7.

Puissance d'entraînement

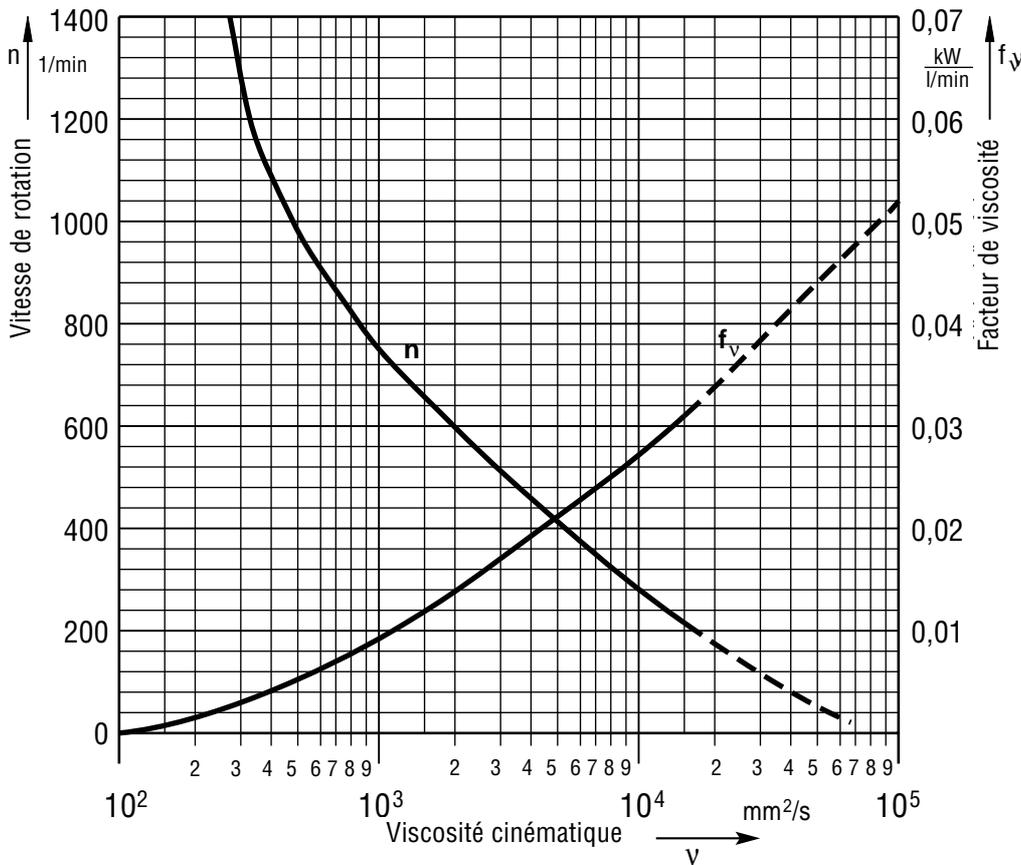


Diagramme: $n, f_v = f(v)$

Remarque:
 Pour le calcul de la puissance d'entraînement nécessaire, tenir compte de la viscosité max. = au démarrage.
 La puissance du moteur d'entraînement doit être de 20% supérieur à la valeur obtenue par calcul.

Calcul de la puissance d'entraînement

$$P_{1Pu} = P_{tab} \cdot \frac{n}{1450} + f_v \cdot Q$$

P_{1Pu} = Puissance de pompe (kW)

P_{tab} = Puissance d'entraînement selon tableau (kW)

n = Vitesse de rotation (tr/mn)
 Attention à la viscosité!

f_v = Facteur de viscosité $\left[\frac{\text{kW}}{\text{l/min}} \right]$
 voir diagramme

Q = Débit (l/min) avec $Q = \frac{V_g \cdot n}{1000}$

V_g = Cylindrée géométrique (cm³)

Exemple: Type de pompe: KF 80

| | |
|---------------------|--|
| Viscosité | $v = 3000 \text{ mm}^2/\text{s}$ |
| Pression de service | $p = 15 \text{ bar}$ |
| avec | $P_{tab} = 3,6 \text{ kW}$ |
| | $n = 500 \text{ tr/mn}$ |
| | $f_v = 0,017 \frac{\text{kW}}{\text{l/min}}$ |
| | $Q = 40 \text{ l/min}$ |

il résulte

$$P_{1pu} = \left(3,6 \cdot \frac{500}{1450} + 0,017 \cdot 40 \right) \text{ kW}$$

$$P_{1Pu} = 1,92 \text{ kW}$$

puissance de sortie du moteur: $P_{2Mot} = 1,2 \cdot P_{1Pu} = 2,3 \text{ kW}$
 choisir

Motoréducteur à engrenage droit $P = 3,0 \text{ kW}$
 $n = 500 \text{ tr/mn}$

Facteurs de conversion

$$1 \text{ bar} \triangleq 14,5 \frac{\text{lb}}{\text{in}^2} = 14,5 \text{ psi}$$

$$1 \frac{\text{l}}{\text{min}} \triangleq 4,546 \frac{\text{gal}}{\text{min}} = [\text{U.K.}]$$

$$1 \frac{\text{l}}{\text{min}} \triangleq 3,785 \frac{\text{gal}}{\text{min}} = [\text{US}]$$

Vitesses de rotation recommandées

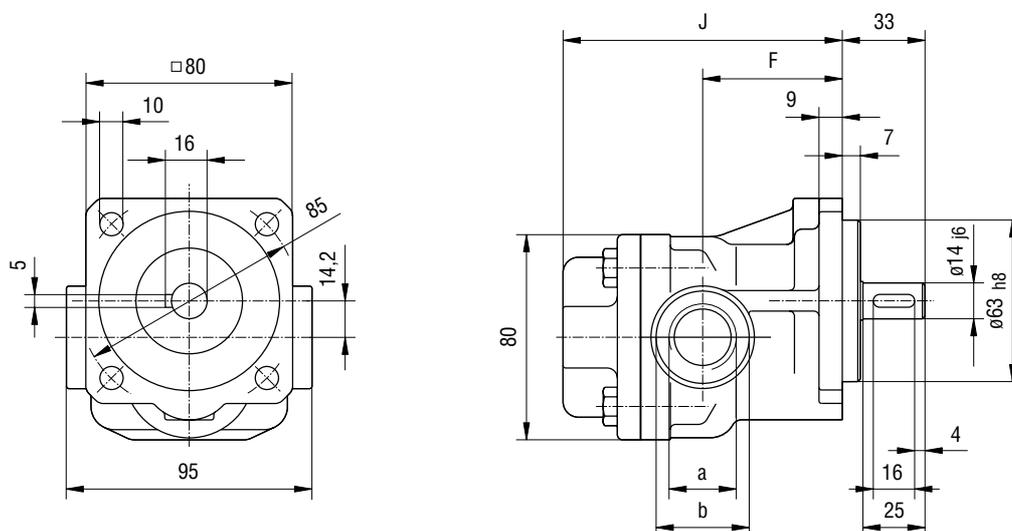
Viscosité cinématique $v \text{ mm}^2/\text{s}$

| | | | | | | | | | | |
|---|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| < | 300 | 300 | 500 | 1000 | 2000 | 3000 | 6000 | 10000 | 20000 | 30000 |
| ≥ | 1500 | 1250 | 1000 | 750 | 600 | 500 | 400 | 300 | 200 | 100 |

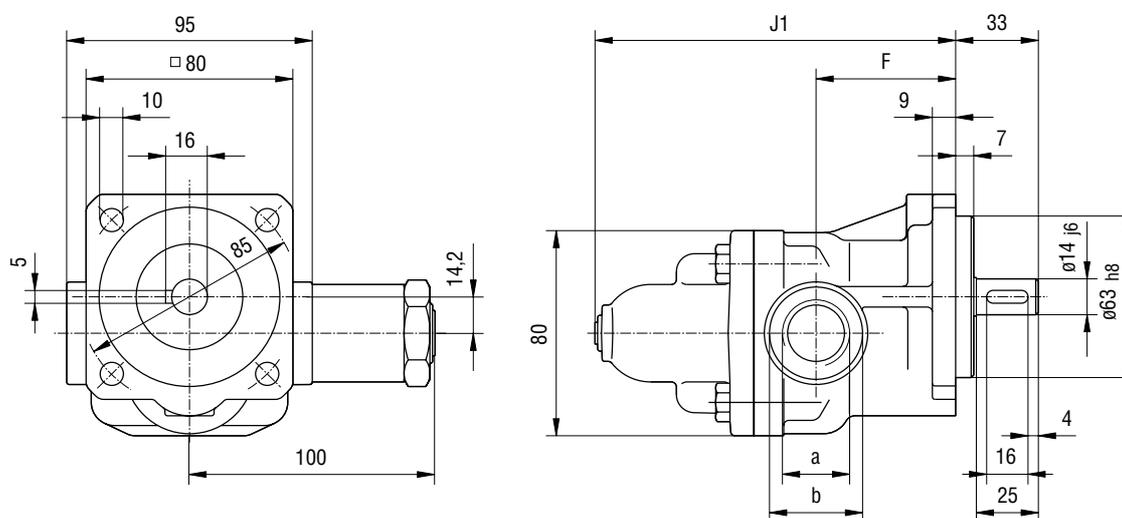
Vitesse de rotation $n_{max} \text{ tr/mn}$

Pompe à bride

KF 4...25 Version à bride



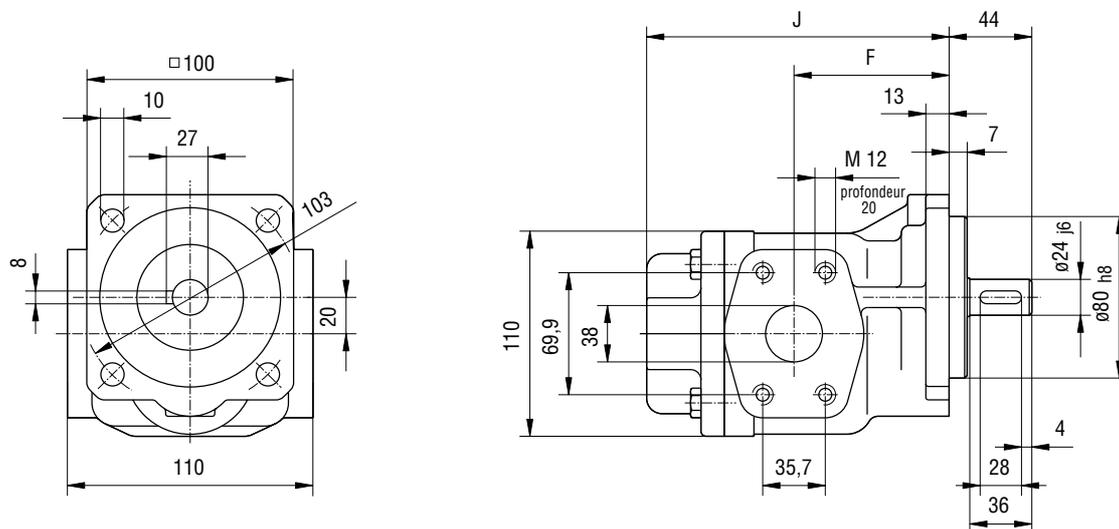
KF 4...25 Version à bride avec limiteur de pression



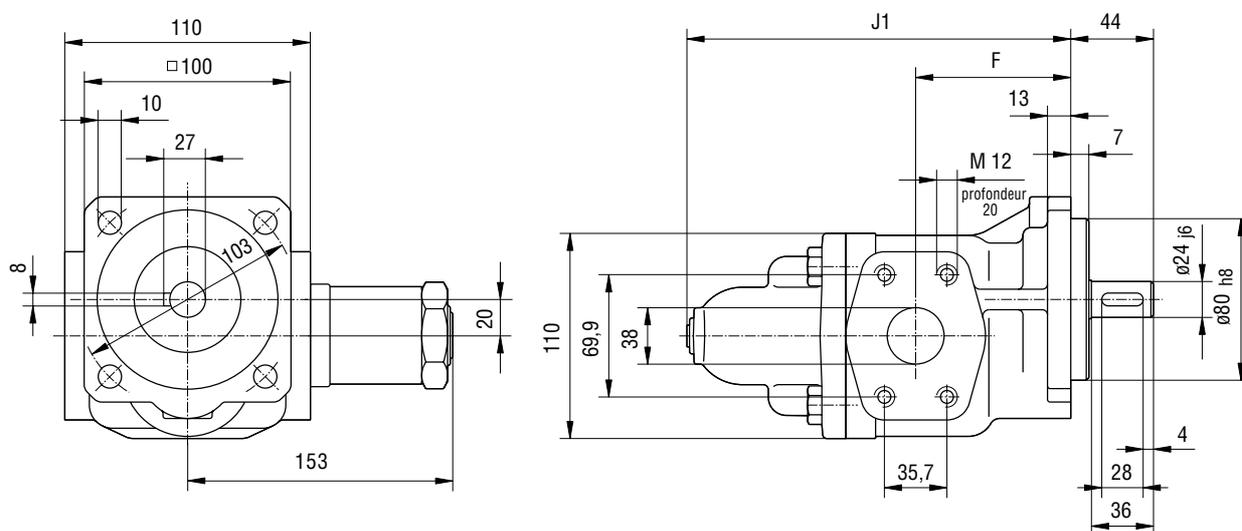
| Taille nominale | Orifice côté pression et aspiration | | F | J | J ₁ | Poids en kg | |
|-----------------|-------------------------------------|----|----|-----|----------------|------------------------|------------------------|
| | a | b | | | | sans valve de pression | avec valve de pression |
| 4...12 | G 3/4 profondeur 17 | 36 | 54 | 109 | 140 | 2,9 | 3,7 |
| 16...25 | G 1 profondeur 19 | 42 | 63 | 131 | 162 | 3,5 | 4,3 |

Pompe à bride

KF 32...80 Version à bride



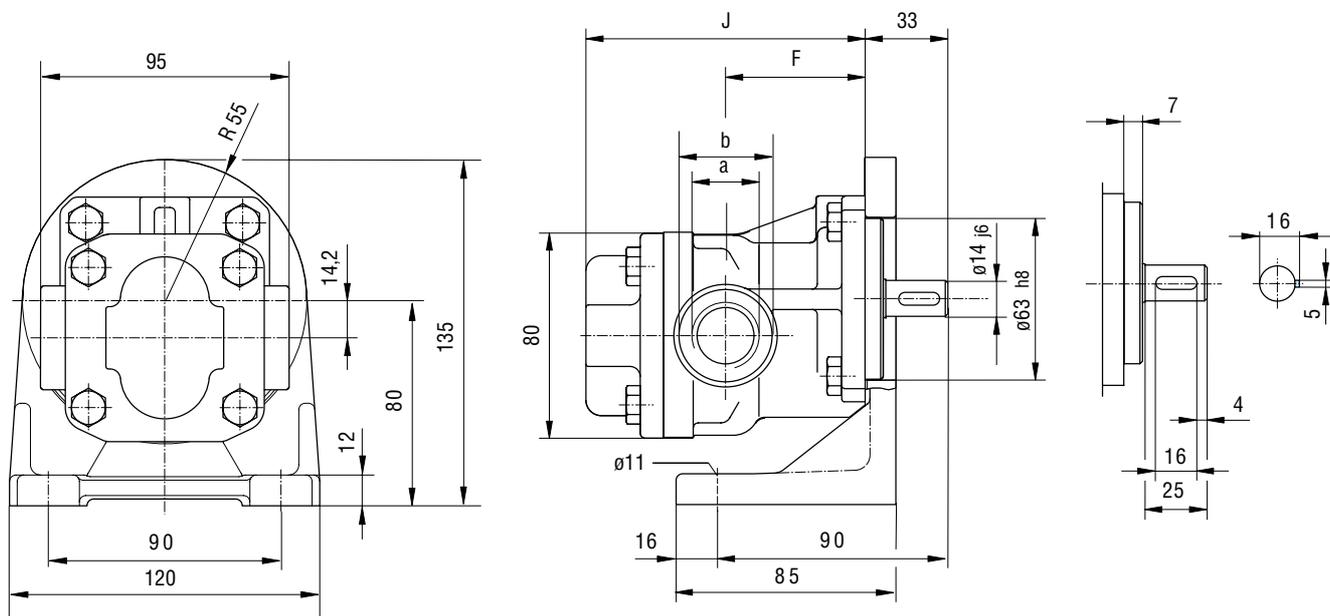
KF 32...80 Version à bride avec limiteur de pression



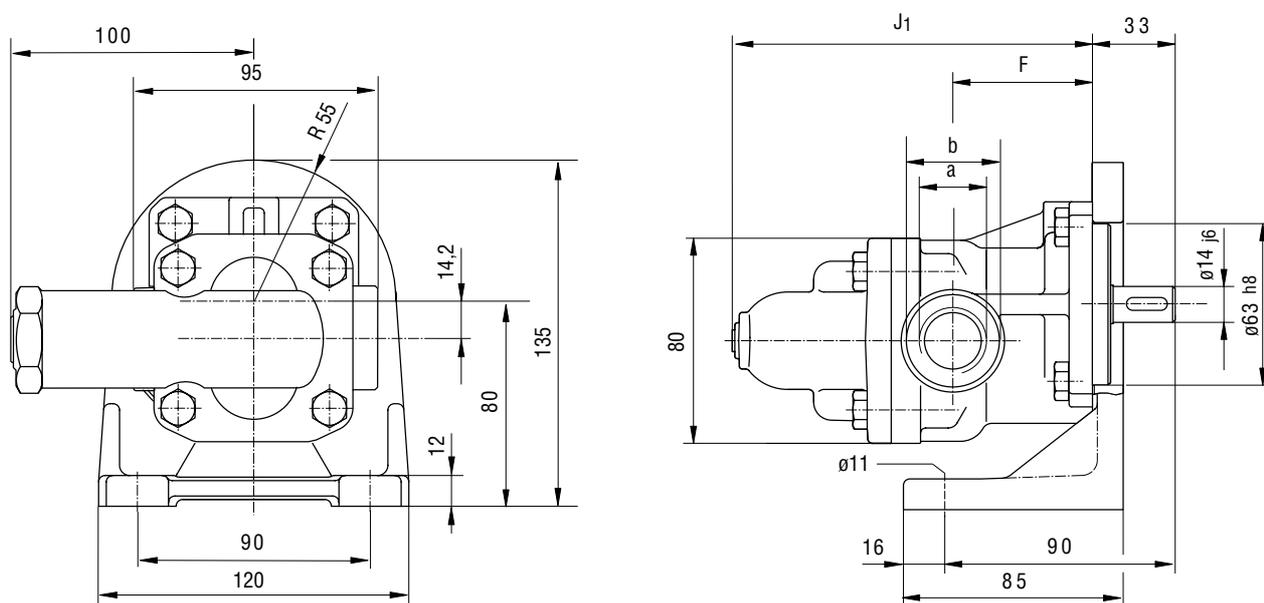
| Taille nominale | F | J | J ₁ | Poids en kg | |
|-----------------|-----|-----|----------------|------------------------|------------------------|
| | | | | sans valve de pression | avec valve de pression |
| 32...50 | 84 | 171 | 212 | 7,7 | 9,5 |
| 63...80 | 100 | 206 | 247 | 9,4 | 11,2 |

Pompe à fixation par semelle

KF 4...25 Version à semelle



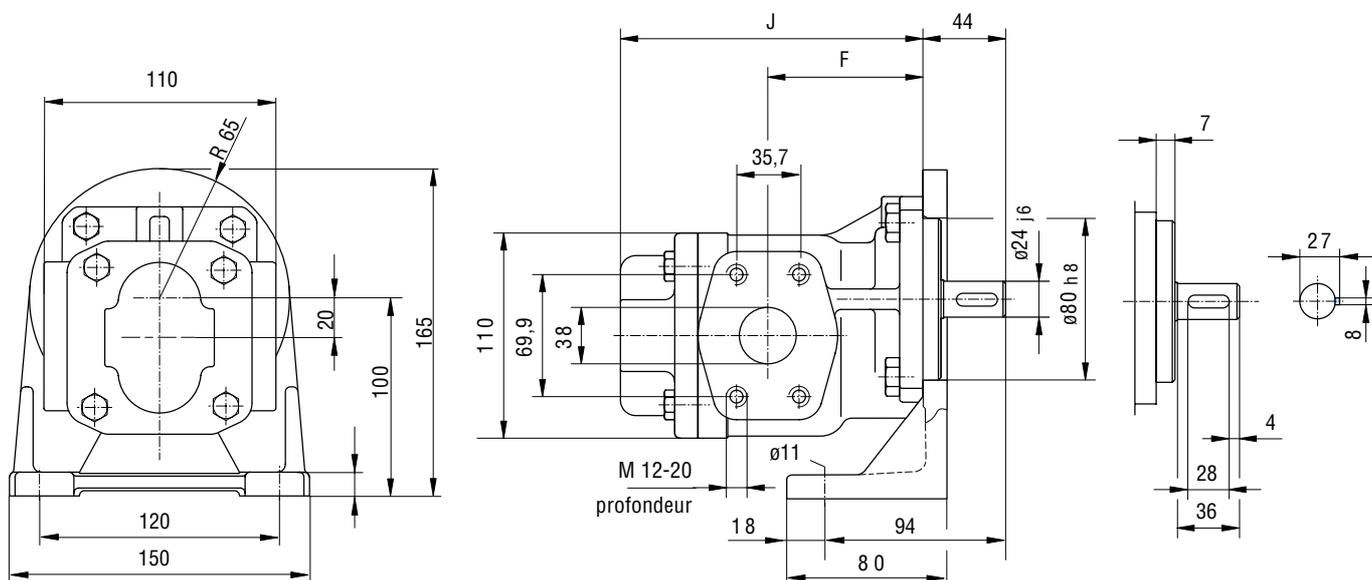
KF 4...25 Version à semelle avec limiteur de pression



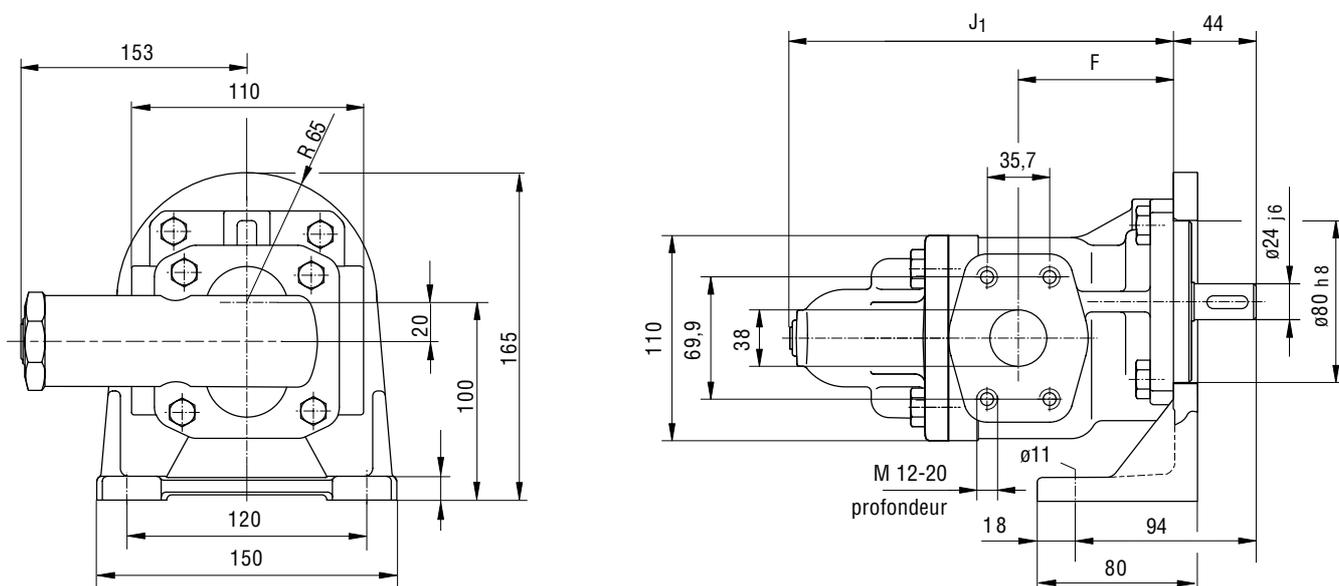
| Taille nominale | Orifice côté pression et aspiration | | F | J | J ₁ | Poids en kg | |
|-----------------|-------------------------------------|----|----|-----|----------------|------------------------|------------------------|
| | a | b | | | | sans valve de pression | avec valve de pression |
| 4...12 | G 3/4 profondeur 17 | 36 | 54 | 109 | 140 | 4,2 | 5 |
| 16...25 | G 1 profondeur 19 | 42 | 63 | 131 | 162 | 4,8 | 5,6 |

Pompe à fixation par semelle

KF 32...80 Version à semelle



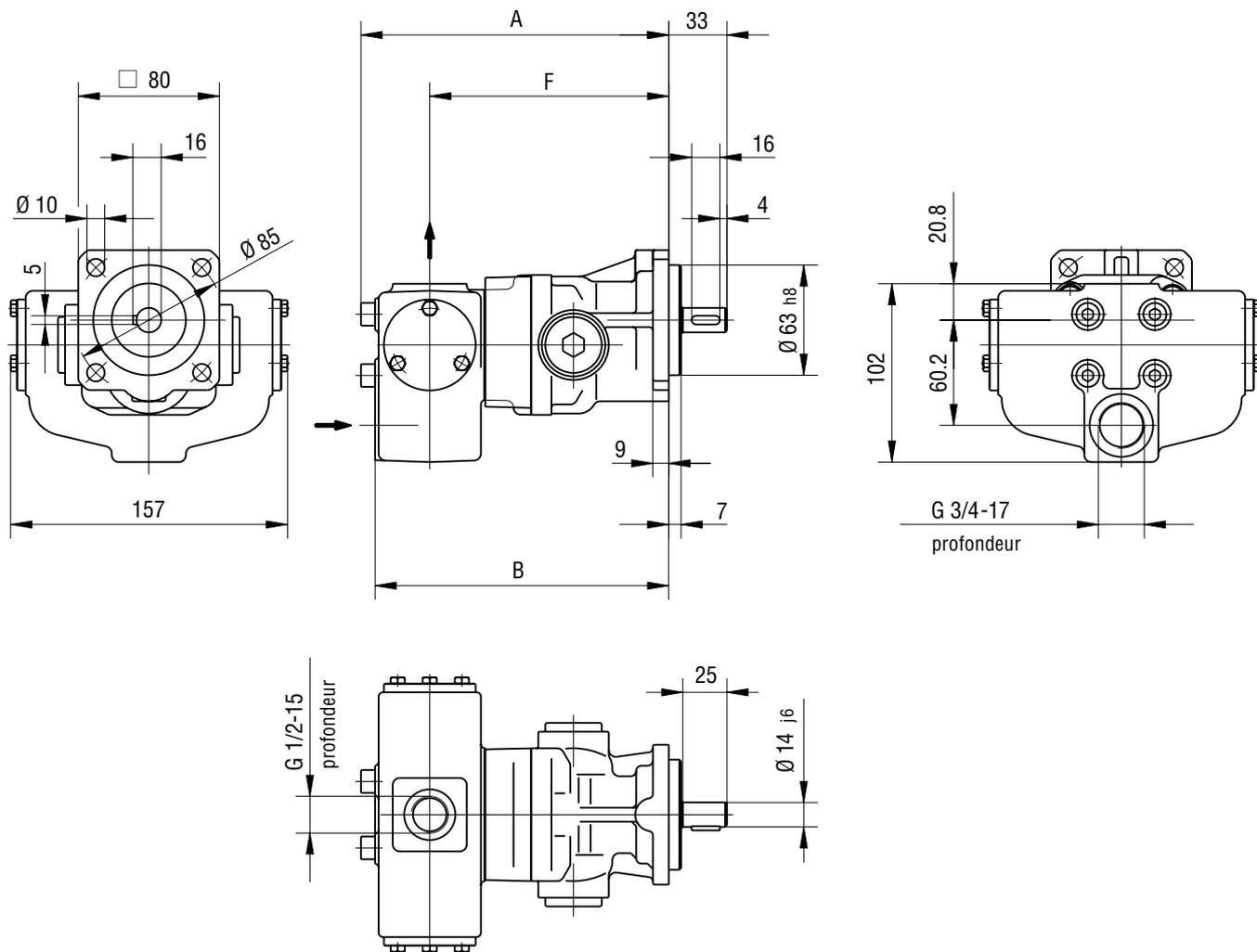
KF 32...80 Version à semelle avec limiteur de pression



| Taille nominale | F | J | J ₁ | Poids en kg | |
|-----------------|-----|-----|----------------|------------------------|------------------------|
| | | | | sans valve de pression | avec valve de pression |
| 32...50 | 84 | 171 | 212 | 9,5 | 11,3 |
| 63...80 | 100 | 206 | 247 | 11,2 | 13 |

Pompe à bride en fonte grise

KF 4...25 avec équipement universel



Référence

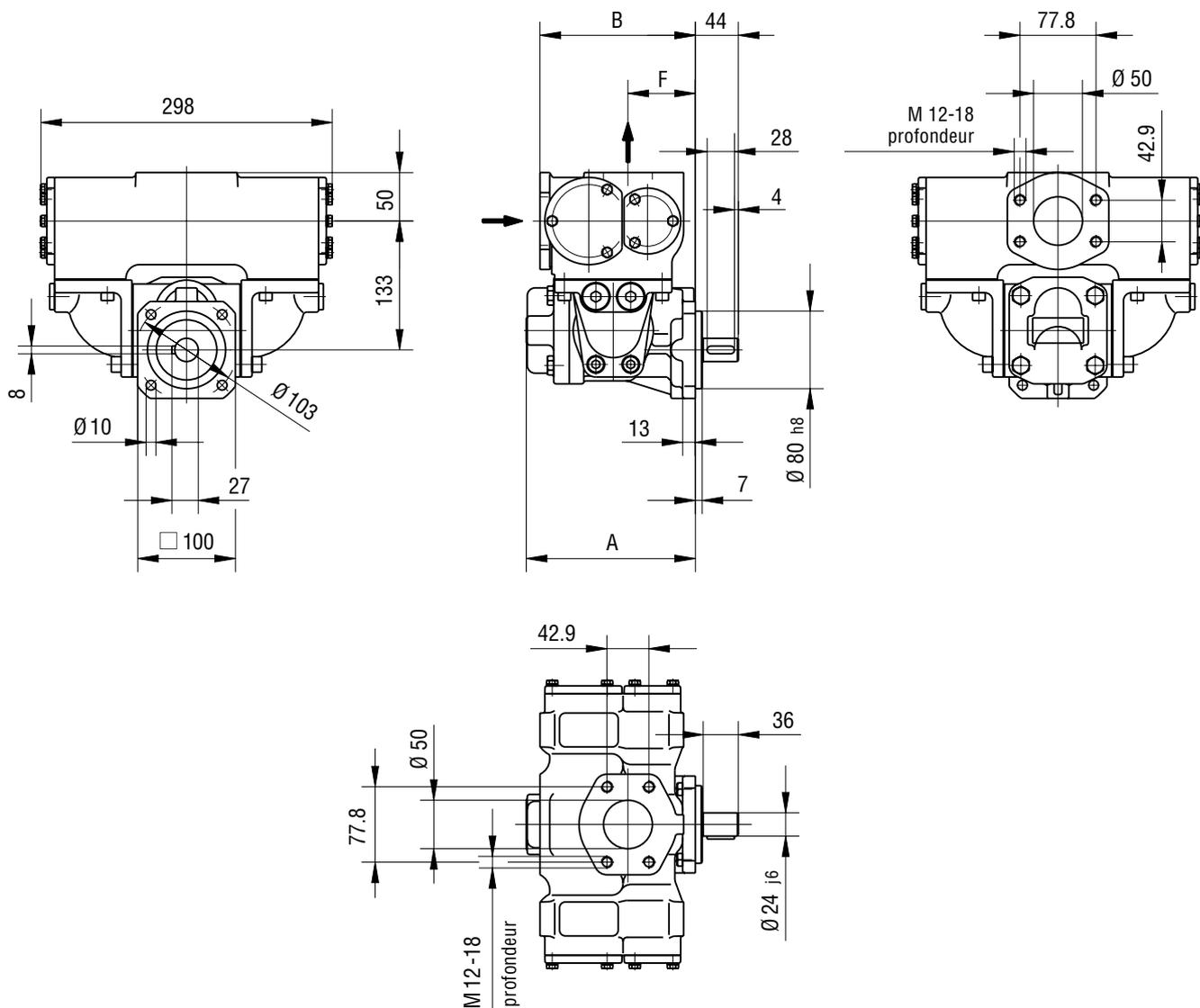
KF . UF .

Joint 1
2

| Taille nominale | A | B | F | Poids en kg | Dépression manométrique admissible (depuis la bride d'aspiration) p_b en bar |
|-----------------|-------|-------|-------|-------------|--|
| 4 | 174,5 | 166,5 | 135,5 | 6,9 | 0,35 |
| 5 | | | | | |
| 6 | | | | | |
| 8 | | | | | |
| 10 | | | | | |
| 12 | | | | | |
| 16 | 196,5 | 188,5 | 157,5 | 7,5 | 0,35 |
| 20 | | | | | |
| 25 | | | | | |

Pompe à bride en fonte grise

KF 32...80 avec équipement universel



Référence

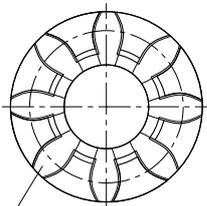
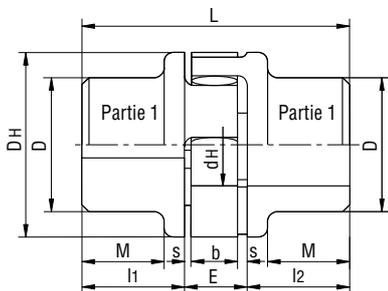
KF . UF .

Joint 1
2

| Taille nominale | A | B | F | Poids en kg | Dépression manométrique admissible (depuis la bride d'aspiration) p_b en bar |
|-----------------|-----|-----|----|-------------|--|
| 32 40 50 | 173 | 159 | 69 | 27,5 | 0,35 |
| 63 80 | 208 | 175 | 85 | 29,5 | |

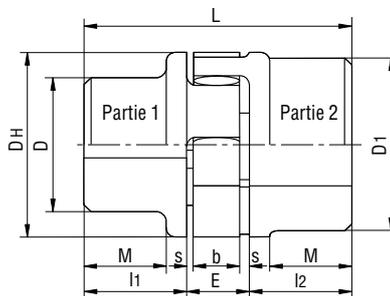
Accessoires accouplements

Version A



Roue dentée en polyuréthane (Vulkolan) avec une dureté shore de 92°. Couleur: naturelle

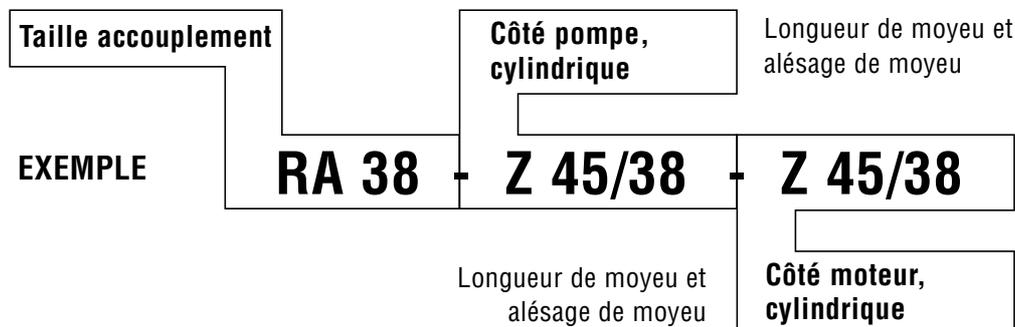
Version B



Version A
Version B

| Référence | Taille d'accouplement | Matériau du moyeu (Al) | | Pré-alésage | | Alésage fini | | | | Dimensions | | | | | | | | | |
|--------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------------------------|-------------|----------|--------------|----------|----------|----------|------------|----|-----|----|-----|----|----|----|----------------|----|
| | | Poids kg | moment d'inertie kgm ² | partie 1 | partie 2 | min. | | max. | | l1/2 | E | s | b | L | M | DH | D | D ₁ | dh |
| | | | | | | partie 1 | partie 2 | partie 1 | partie 2 | | | | | | | | | | |
| RA 19-Z 25/..-Z 25/.. | 19 | 0,117 | 0,00003 | 4 | - | 6 | - | 19 | - | 25 | 16 | 2 | 12 | 66 | 20 | 40 | 32 | - | 18 |
| RA 24-Z 30/..-Z 30/.. | 24 | 0,24 | 0,00008 | 6 | - | 8 | - | 24 | - | 30 | 18 | 2 | 14 | 78 | 24 | 55 | 40 | - | 27 |
| RA 28-Z 35/..-Z 35/.. | 28 | 0,39 | 0,0002 | 8 | - | 10 | - | 28 | - | 35 | 20 | 2,5 | 15 | 90 | 28 | 65 | 48 | - | 30 |
| RA 38-Z 45/..-Z 45/.. | 38 | 0,82 | 0,0007 | 10 | - | 12 | - | 38 | - | 45 | 24 | 3 | 18 | 114 | 37 | 80 | 66 | - | 38 |
| RA 19/24-Z 25/..-Z 25/.. | 19/24 | 0,129 | 0,00004 | 4 | 17 | 6 | 19 | 19 | 24 | 25 | 16 | 2 | 12 | 66 | 20 | 40 | 32 | 40 | 18 |
| RA 24/28-Z 30/..-Z 30/.. | 24/28 | 0,26 | 0,0001 | 6 | 22 | 8 | 24 | 24 | 28 | 30 | 18 | 2 | 14 | 78 | 24 | 55 | 40 | 48 | 27 |
| RA 28/38-Z 35/..-Z 35/.. | 28/38 | 0,46 | 0,0003 | 8 | 26 | 10 | 28 | 28 | 38 | 35 | 20 | 2,5 | 15 | 90 | 28 | 65 | 48 | 65 | 30 |
| RA 38/45-Z 45/..-Z 45/.. | 38/45 | 0,89 | 0,0008 | 10 | 36 | 12 | 38 | 38 | 45 | 45 | 24 | 3 | 18 | 114 | 37 | 80 | 66 | 76 | 38 |

Codification accouplement KF



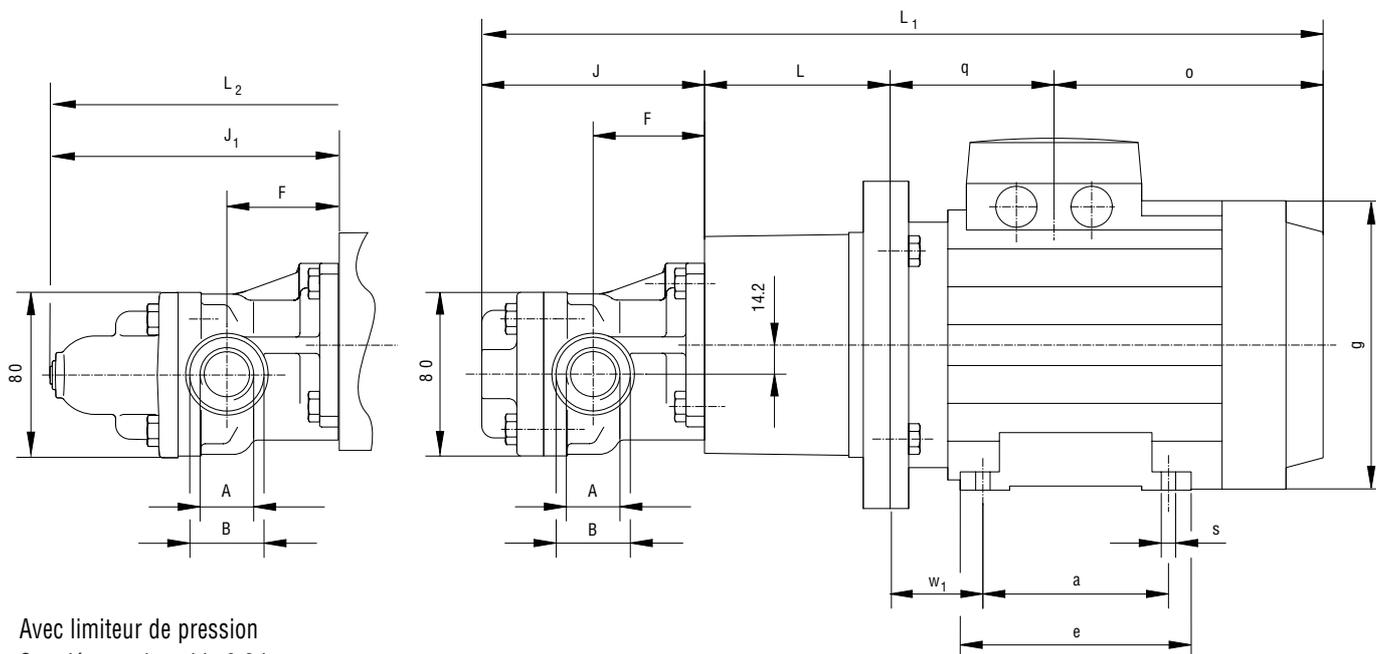
Température de service:
-10 °C à +80 °C (pointes de température de courte durée admises).

Les poids et les moments d'inertie se rapportent à un alésage fini maxi. sans rainure.

Alésages finis selon adaptation ISO H7; rainures pour ressort d'adaptation selon DIN 6885 page 1.

Groupe moto-pompe

KF 4...25 Moteur avec pompe



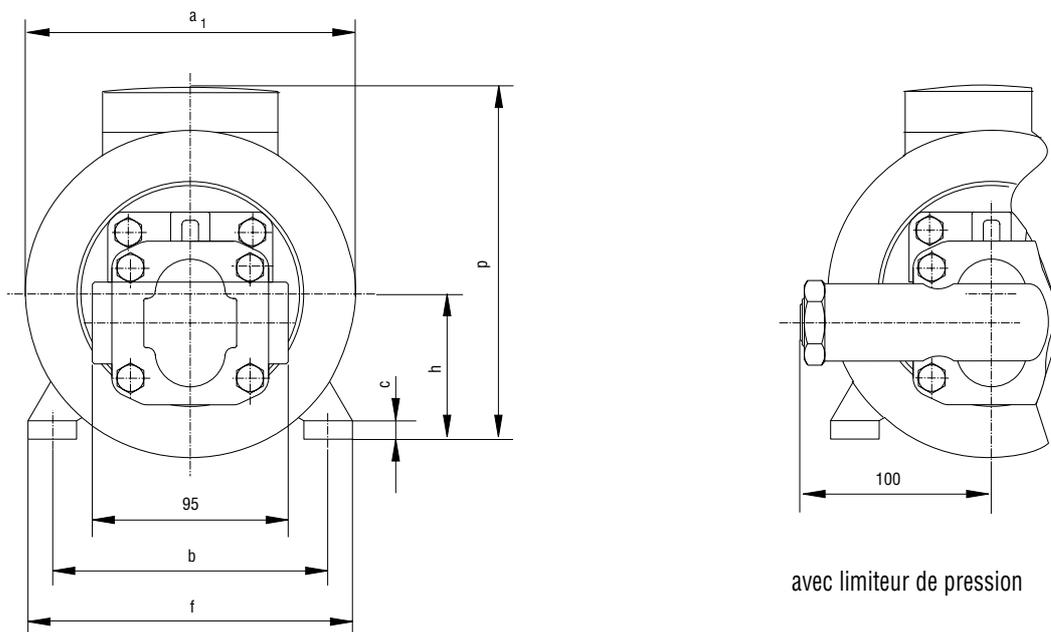
Avec limiteur de pression
Supplément de poids 0,8 kg

| Taille | Puissance | | Vitesse de rotation | | Support pompe | Accouplement | Poids total en kg | |
|---------------|-----------------------|-------|-----------------------|-------|------------------------|------------------------------|-------------------|--------|
| | kW | tr/mn | kW | tr/mn | | | Taille nominale | 4...12 |
| | Moteur 6 pôles | | Moteur 4 pôles | | | | | |
| 71 S | 0,18 | 920 | 0,25 | 1400 | PT160-A-063-80 | RA19-Z25/14-Z25/14 | 10 | 10,5 |
| 71 | 0,25 | 920 | 0,37 | 1410 | | | 11 | 11,5 |
| 80 S | 0,37 | 920 | 0,55 | 1420 | PT200-A-063-100 | RA19-Z25/14-Z25/19 | 13,5 | 14 |
| 80 | 0,55 | 930 | 0,75 | 1420 | | | 14,5 | 15 |
| 90 S | 0,75 | 930 | 1,1 | 1410 | PT200-A-063-100 | RA19/24-Z25/14-Z25/24 | 17,5 | 18 |
| 90 L | 1,1 | 930 | 1,5 | 1420 | | | 20,5 | 21 |
| 100 LS | – | – | 2,2 | 1430 | PT250-A-063-120 | RA24/28-Z30/14-Z30/28 | 26,5 | 27 |
| 100 L | 1,5 | 950 | 3 | 1430 | | | 29,5 | 30 |
| 112 M | 2,2 | 940 | 4 | 1435 | | | 32,5 | 33 |

KF 4...25 Dimensions de pompe

| Taille nominale | Orifice côté pression et aspiration | | F | J | J ₁ |
|-----------------|-------------------------------------|-----------|-----------|------------|----------------|
| | A | B | | | |
| 4...12 | G 3/4 profondeur 17 | 36 | 54 | 109 | 140 |
| 16...25 | G 1 profondeur 19 | 42 | 63 | 131 | 162 |

Groupe moto-pompe



| Taille | 4...12 | | 16...25 | | 4 - 25 | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----------------|
| | L ₁ | L ₁ | L ₂ | L ₂ | L | a ₁ | a | b | c | e | f | g | h | o | p | q | s | w ₁ |
| 71 S | 399 | 421 | 430 | 452 | 80 | 160 | 90 | 112 | 9 | 112 | 136 | 140 | 71 | 130 | 172 | 80 | 7 | 45 |
| 71 | 399 | 421 | 430 | 452 | 80 | 160 | 90 | 112 | 9 | 112 | 136 | 140 | 71 | 130 | 172 | 80 | 7 | 45 |
| 80 S | 441 | 463 | 472 | 494 | 100 | 200 | 100 | 125 | 10 | 125 | 154 | 158 | 80 | 139 | 192 | 94 | 10 | 50 |
| 80 | 441 | 463 | 472 | 494 | 100 | 200 | 100 | 125 | 10 | 125 | 154 | 158 | 80 | 139 | 192 | 94 | 10 | 50 |
| 90 S | 454 | 476 | 485 | 507 | 100 | 200 | 100 | 140 | 10 | 125 | 170 | 178 | 90 | 151 | 212 | 94 | 10 | 56 |
| 90 L | 479 | 501 | 510 | 532 | 100 | 200 | 125 | 140 | 10 | 150 | 170 | 178 | 90 | 177 | 212 | 94 | 10 | 56 |
| 100 LS | 527 | 549 | 558 | 580 | 120 | 250 | 140 | 160 | 12 | 172 | 197 | 198 | 100 | 201 | 236 | 97 | 12 | 63 |
| 100 L | 527 | 549 | 558 | 580 | 120 | 250 | 140 | 160 | 12 | 172 | 197 | 198 | 100 | 201 | 236 | 97 | 12 | 63 |
| 112 M | 530 | 552 | 561 | 583 | 120 | 250 | 140 | 190 | 12 | 168 | 222 | 221 | 112 | 161 | 258 | 140 | 12 | 70 |

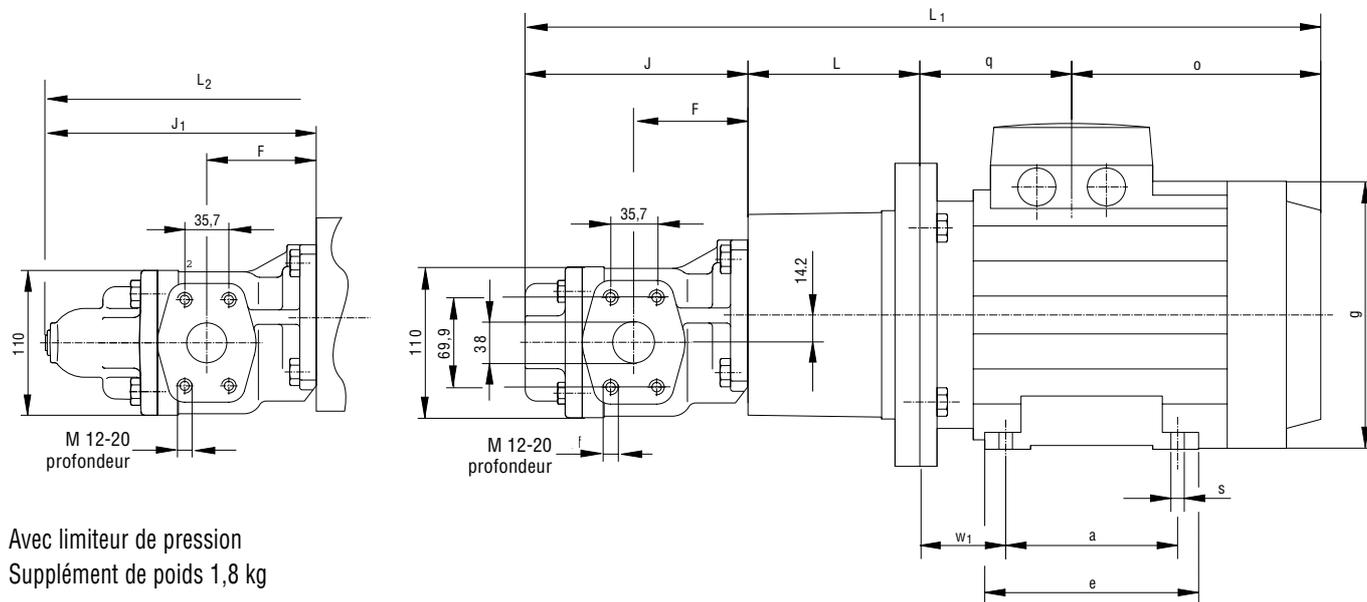
Remarque

Toutes les tailles de pompe et de moteur sont combinables

Les dimensions de moteur se rapportent aux moteurs de fabrication ABB; autre marque de moteur possible. Sur demande, moteur IM B35.

Groupe moto-pompe

KF 32...80 Moteur avec pompe



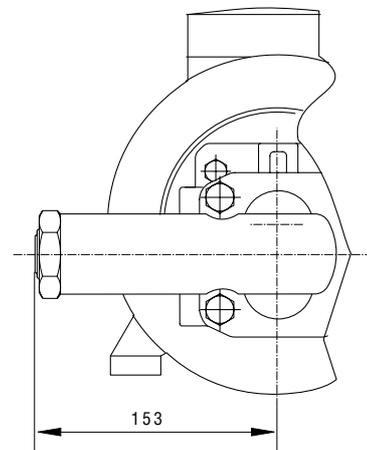
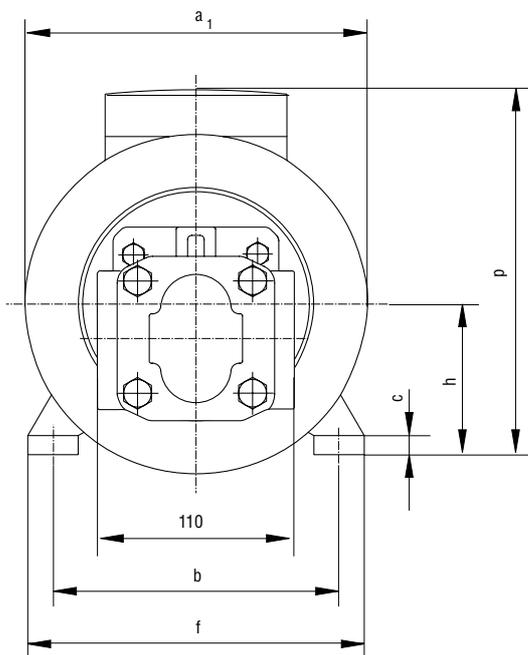
Avec limiteur de pression
Supplément de poids 1,8 kg

| Taille | Puissance | | Vitesse de rotation | | Support pompe kg | Accouplement | Poids total en kg | |
|---------------|-----------|-------|---------------------|-------|------------------------|------------------------------|----------------------------|---------|
| | kW | tr/mn | kW | tr/mn | | | Taille nominale 32...50 | 63...80 |
| 80 S | 0,37 | 920 | 0,55 | 1420 | PT200-A-080-100 | RA19/24-Z25/24-Z25/19 | 18,4 | 20,1 |
| 80 | 0,55 | 930 | 0,75 | 1420 | | | 19,4 | 21,1 |
| 90 S | 0,75 | 930 | 1,1 | 1410 | PT200-A-080-110 | RA24-Z30/24-Z30/24 | 22,3 | 24 |
| 90 L | 1,1 | 930 | 1,5 | 1420 | | | 25,3 | 27 |
| 100 LS | – | – | 2,2 | 1430 | PT250-A-080-124 | RA24/28-Z30/24-Z30/28 | 31,3 | 33 |
| 100 L | 1,5 | 950 | 3 | 1430 | | | 34,3 | 36 |
| 112 M | 2,2 | 940 | 4 | 1435 | | | 37,3 | 39 |
| 132 S | 3 | 960 | 5,5 | 1450 | PT300-A-080-144 | RA28/38-Z35/24-Z35/38 | 50 | 52 |
| 132 M | 4 | 960 | 7,5 | 1450 | | | 58 | 60 |
| 132 M | 5,5 | 955 | – | – | | | 64 | 66 |
| 160 M | 7,5 | 975 | 11 | 1455 | PT350-A-080-188 | RA38/45-Z45/24-Z45/42 | 91 | 93 |
| 160 L | 11 | 970 | 15 | 1460 | | | 105 | 107 |

KF 32...80 Dimensions de pompe

| Taille nominale | F | J | J ₁ |
|-----------------|------------|------------|----------------|
| 32...50 | 84 | 173 | 212 |
| 63...80 | 100 | 208 | 247 |

Groupe moto-pompe



avec limiteur de pression

| Taille | 32...50 63...80 | | 32...50 63...80 | | 32 - 80 | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|-----------------|----------------|-----------------|----------------|---------|----------------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----------------|--|
| | L ₁ | L ₁ | L ₂ | L ₂ | L | a ₁ | a | b | c | e | f | g | h | o | p | q | s | w ₁ | |
| 80 S | 504 | 539 | 545 | 580 | 100 | 200 | 100 | 125 | 10 | 125 | 154 | 158 | 80 | 139 | 192 | 94 | 10 | 50 | |
| 80 | 504 | 539 | 545 | 580 | 100 | 200 | 100 | 125 | 10 | 125 | 154 | 158 | 80 | 139 | 192 | 94 | 10 | 50 | |
| 90 S | 526 | 561 | 567 | 602 | 110 | 200 | 100 | 140 | 10 | 125 | 170 | 178 | 90 | 151 | 212 | 94 | 10 | 56 | |
| 90 L | 552 | 587 | 593 | 628 | 110 | 200 | 125 | 140 | 10 | 150 | 170 | 178 | 90 | 177 | 212 | 94 | 10 | 56 | |
| 100 LS | 593 | 628 | 643 | 669 | 124 | 250 | 140 | 160 | 12 | 172 | 197 | 198 | 100 | 201 | 236 | 97 | 12 | 63 | |
| 100 L | 593 | 628 | 643 | 669 | 124 | 250 | 140 | 160 | 12 | 172 | 197 | 198 | 100 | 201 | 236 | 97 | 12 | 63 | |
| 112 M | 596 | 631 | 637 | 672 | 124 | 250 | 140 | 190 | 12 | 168 | 222 | 221 | 112 | 161 | 258 | 140 | 12 | 70 | |
| 132 S | 682 | 717 | 723 | 748 | 144 | 300 | 140 | 216 | 14 | 212 | 262 | 261 | 132 | 216 | 296 | 151 | 12 | 89 | |
| 132 M | 682 | 717 | 723 | 748 | 144 | 300 | 178 | 216 | 14 | 212 | 262 | 261 | 132 | 216 | 296 | 151 | 12 | 89 | |
| 132 M | 682 | 717 | 723 | 748 | 144 | 300 | 178 | 216 | 14 | 212 | 262 | 261 | 132 | 216 | 296 | 151 | 12 | 89 | |
| 160 M | 845 | 880 | 886 | 921 | 188 | 350 | 210 | 254 | 18 | 292 | 312 | 316 | 160 | 344 | 370 | 142 | 15 | 108 | |
| 160 L | 845 | 880 | 886 | 921 | 188 | 350 | 254 | 254 | 18 | 292 | 312 | 316 | 160 | 344 | 370 | 142 | 15 | 108 | |

Remarque

Toutes les tailles de pompe et de moteur sont combinables

Les dimensions de moteur se rapportent aux moteurs de fabrication ABB; autre marque de moteur possible. Sur demande, moteur IM B35.

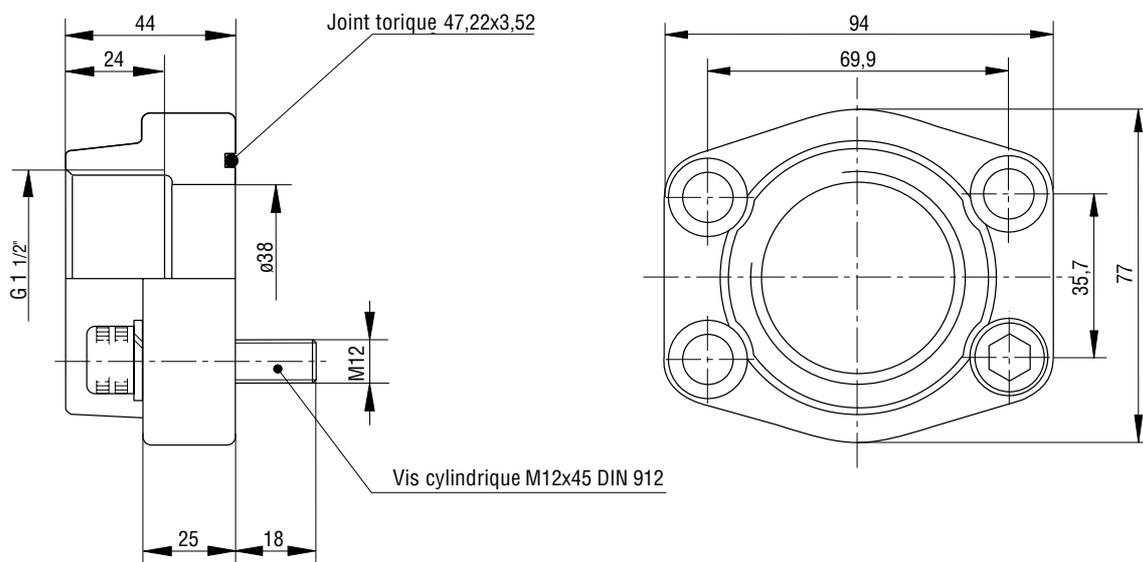
Accessoires de raccordement

Raccord taraudé

G-SAE 1 1/2 - N

Poids 1,2 kg - **F**

- **P**

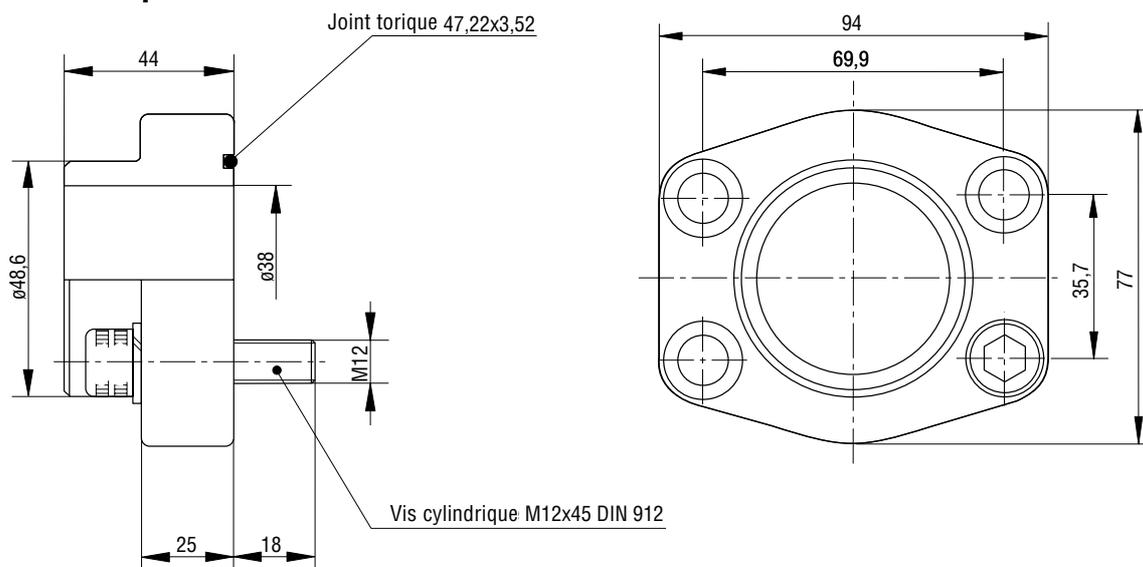


Raccord soudé

S-SAE 1 1/2 - N

Poids 1,2 kg - **F**

- **P**



N = joint torique NBR

F = joint torique FKM

P = joint torique PTFE

Notre gamme en résumé

Pompes de transfert

Pompes transfert pour installations de graissage, systèmes basse pression, de remplissage et d'alimentation, installations de dosage et de mélange.

Débitmétrie

Débitmètres à engrenage, turbines et électronique pour la mesure de débit et de volume en hydraulique, dans les process et les installations de peinture.

Hydraulique mobile

Pompes à engrenage simple ou multiple, moteurs à engrenage et valves pour engins de travaux public, véhicules communaux, engins agricoles, camions bennes.

Hydraulique industrielle

Valves proportionnelles et distributeurs Cetop, vérins hydrauliques, valves de pression, de débit et clapets pour raccordement tuyauterie ou sur embase, accessoires hydrauliques.

Nous sommes un partenaire présent dans le monde entier qui vous offre une grande expérience dans la maîtrise d'applications spécifiques et la recherche de solutions complètes dans tous les domaines ci-dessus.



KF 4...80/frz/05.05